

## MÁSCARA FOTOSENSIBLE

El casco de soldadura con oscurecimiento automático de energía solar es un conjunto de tecnología de filtrado espectral, tecnología de control inductivo fotoeléctrico, tecnología de control de luz de cristal líquido en productos de alta tecnología. El relleno de oscurecimiento automático (ADF) funciona con el principio de inducción fotoeléctrica, que hace que el cristal líquido cambie del estado brillante a un estado oscuro al recibir la luz, y que vuelva automáticamente a la oscuridad cuando finaliza la soldadura. protegiendo así los ojos y la piel de la cara del usuario desde el, splash e infrarrojo / ultravioleta radial.

## CARACTERÍSTICAS

- Por la batería de litio / alcalina y la fuente de alimentación de la batería solar, sin reemplazo, larga vida útil de 5000 horas, 15-20 minutos con función de cierre automático, indicación de bajo voltaje.
- En botón exterior o interior, se puede realizar en el sombreado 9-13, control de sensibilidad y tiempo de retardo, se pueden seleccionar funciones de soldadura / rectificado.
- Tecnología de sensor fotoeléctrico, LCD dual de alta calidad y relleno, que proporcionan al soldador un campo de visión claro y protección efectiva, grado de protección contra rayos ultravioleta hasta DIN16.
- Dos son sensores de detección, detectan constantemente la inducción durante el uso, que permiten que el tiempo del interruptor de llenado alcance 1/25000 desde el estado claro al oscuro, a fin de proteger los ojos de daños.
- El nivel de estado brillante del relleno es DIN4, toma de 0,1-1,0seg por preajuste del estado oscuro a un estado brillante cuando desaparecen.
- La temperatura de operación normal es de menos 5 grados a 55 grados. amplio campo de aplicación, como manual de soldadura, blindado de gas, soldadura, argón, soldadura y corte por plasma.
- Diseño portátil y equilibrado, casco totalmente ajustable, proporciona un uso cómodo y alivia la fatiga.
- Productos cumple con el estándar seguro y técnico de EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3.

## FUNCIONAMIENTO

**I. Antes de soldar**

- Compruebe si la película protectora ha sido eliminaday externo! pantalla.
- Compruebe si la energía es suficiente antes de usar.
- Compruebe si la pantalla de relleno es normal.
- Compruebe si las películas de protección están completas, la célula solar está dañada o bloqueada por el polvo, especialmente compruebe si el sensor es está contaminado
- Verifique que todas las piezas de operación estén desgastadas o dañadas. Si alguna parte está rayada o rota, debe ser reemplazada inmediatamente. Para no incurrir en lesiones personales.
- Compruebe la hermeticidad a la luz antes de cada uso.

## SELECCIÓN DE SOMBRA

- El número de tono se puede ajustar manualmente desde 9-13. La perilla de ajuste está afuera / dentro de la máscara, girando la perilla de ajuste para establecer el número de sombreado adecuado.
- Ajuste el caso una vez seleccionada la sombra,para el proceso de soldadura refiriéndose a la Tabla 1.

	Arc Current(Amperes)																					
Proceso de soldar	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
SMAW	8			9			10			11			12			13			14			
MAG	8			9			10			11			12			13			14			
TIG	8			9			10			11			12			13			14			
MIG(heavy)	8			9			10			11			12			13			14			
MIG(light)	8			9			10			11			12			13			14			
PAC	8			9			10			11			12			13			14			
PAW	4		5		6		7		8		9		10		11		12		13		14	
Note	★ SMAW-Covered electrodes										★ MIG(light)-MIG with light alloys											
	★ MAG-Metal arc Welding										★ PAC-Plasma jet cutting											
	★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding										★ PAW-Microplasma arc welding											
	★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals																					

Diagrama de selección de máscara de soldadura para diferentes tipos de soldadura y corrientes de arco.

De momento, es para que el casco cambie de oscuridad total a luz total. de acuerdo con la soldadura y la duración de la potencia, mediante el mando "DELAY" rápido o lento.

3.1 Elija el mínimo de tiempo de deposición, se establece en 0.1-0.25s, suficiente para trabajos de soldadura por puntos, soldadura corta o soldadura de costura.

3.2 Al elegir el máximo, el delay se establece en 0.85-1.0s. para soldadura de alta corriente o prevenir la fatiga ocular.

3.3 El medio de delay, es adecuado para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

## SENSIBILIDAD

De acuerdo con el proceso de soldadura y la luz ambiental, a través de la regulación de la perilla de "SENSIBILIDAD" para el ajuste, la sensibilidad predeterminada está en el estado más bajo.

Diagrama de selección de máscara de soldadura para diferentes tipos de soldadura y corrientes de arco.

## CONJUNTO DE SOLDADURA / MOLIENDA

Durante el corte o la molienda, debe presionar la perilla en la posición "Grind". Nota: algunos productos sin esta información, consulte la tabla de parámetros técnicos y Prueba.

- Ajuste el número de sombreado en cualquier lugar de 9-13, presione el botón de PRUEBA, verifique si el LCD cambia de claro a oscuro y el retorno automático al estado brillante.
- Para la llenadora sin función de autodiagnóstico, pise el sombreado en cualquier lugar entre 9-13 antes de usarlo, luego use la luz incandescente ordinaria para más de 40W cerca cerca del sensor de relleno.

## VINCHA AJUSTE

El tamaño de la diámetro se puede ajustar manualmente para filtrar a diferentes personas para que se vistan. Presione el engranaje giratorio moderadamente y ajuste la tensión para sentirse cómodo. El engranaje giratorio tiene función de autobloqueo, no lo fuerce, para evitar dañarlo.

7.2 Hay agujeros de posicionamiento en el lado del casco, al ajustar la placa fija en la ubicación del orificio lateral, puede cambiar el ángulo de visión ajustando el ángulo de la vista.

7.3 Al ajustar la tensión del tornillo, puede cambiar la máscara en el ángulo, también puede subir o bajar. El ángulo ideal en la soldadura son los ojos y las articulaciones conectadas por línea recta perpendicular a la llenadora.

## BATERÍA

8.1 Parte ADF usa 2 piezas de batería de litio de 3V,como fuente de alimentación de respaldo, parte del ADF utiliza batería no intercambiable.

Diagrama de selección de máscara de soldadura para diferentes tipos de soldadura y corrientes de arco.

*Nota: la batería de desecho se descargará de acuerdo con las leyes y regulaciones del gobierno local. Los filtros deben estar de acuerdo con el procesamiento del material de desecho electrónico.*

Diagrama de selección de máscara de soldadura para diferentes tipos de soldadura y corrientes de arco.

8.2 La batería se puede usar continuamente durante 5000 horas en condiciones normales. La lámpara de bajo voltaje no funciona cuando la potencia es suficiente y se requiere que la batería sea reemplazada cuando la lámpara de bajo voltaje está encendida.

## MANTENIMIENTO

- Utilice pañuelos desechables, papel para lentes o algodón suave y limpio para limpiar el filtro.
- Por favor, use detergente neutro para limpiar la carcasa del casco de soldadura y bandas de sudor.

## ATENCIÓN

Diagrama de selección de máscara de soldadura para diferentes tipos de soldadura y corrientes de arco.

- El casco para soldar con oscurecimiento automático no es adecuado para la soldadura por láser de oxígeno y acetileno.
- No tire la Tapa de llenado y soldadura cerca de fuentes de calor o en lugares húmedos.
- No quite el tapón de llenado de la soldadura o no abra el filtro sin autorización. antes de la operación, confirme la soldadura esté correctamente.
- La placa protectora debe ser instalada para proteger el daño de cualquier daño.
- No realice ninguna modificación o sustitución del tapón de soldadura o el ADF sin autorización.
- Deje de usar inmediatamente si el filtro no puede cambiar a la oscuridad y contáctese con el fabricante.
- No use alcohol, gasolina o diluyente para limpiar el filtro, no lo sumerja en agua.
- Trabajar con temperaturas de -5°C - + 55 °C (23º-131º F, F) la reacción del ADF disminuirá si la temperatura ambiente es demasiado baja. Pero no afecta el rendimiento de protección.
- Reemplace las películas protectoras inmediatamente si están rotas o rayadas. Ya que puede afectar la vista y reducir seriamente el rendimiento de protección.
- Reemplace inmediatamente el protector si está roto o rayado. ¡No use objetos duros para contactar la superficie de la lente.
- Limpie la superficie del filtro, los sensores y las células solares regularmente.
- El casco no puede prevenir grandes impactos, líquido corrosivos.

Diagrama de selección de máscara de soldadura para diferentes tipos de soldadura y corrientes de arco.

*Nota: Puede ocasionar lesiones personales o a la máscara si no sigue los pasos antes mencionados.*

## POSIBLES PROBLEMAS

Los filtros no se oscurecen o aclaran	Protecto sucio/dañado. Sensor no está limpio. La potencia de soldar es baja. Batería baja.	Limpiar o reemplazar. Limpiar la superficie del sensor. Ajustar la sensibilidad al máximo. Reemplazar la batería.
Reacción lenta	La temperatura del ambiente es baja. Configuración de sensibilidad baja.	No lo use por debajo de los 5 grados. Levantar la propiedad de la sensibilidad.
El filtro no está claro	Protector sucio. Film protector no removido. Filtro del lente esta sucio. Luz ambiental insuficiente. Sombra no configurada correctamente.	Reemplazar el protector. Remover el film del protector. Limpiar los dos extremos el lente. Ajustar la luz ambiental.. Ajustar la sombra n°0
Tapa de soldar	La vincha no esta ajustada.	Ajustar los tornillos de la vincha.

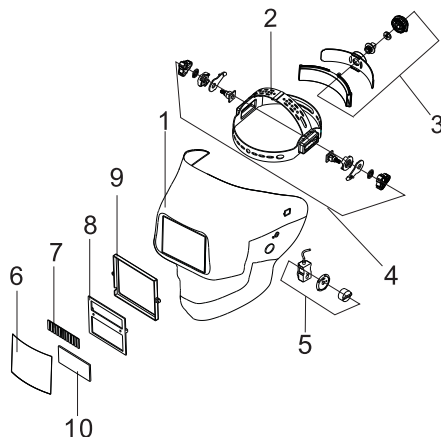
## GARANTÍA DEL PRODUCTO

1. Si hay algún problema de calidad desde la fecha de compra hasta 2 años, los fabricantes proveerán servicios de repatriación o reemplazo gratuitos.
2. El daño causado por el hombre como resultado de un uso inadecuado, desastres naturales, y el daño causado no está dentro del tiempo de garantía, los costos de reparación se cobrarán.
3. Mantenga bien cuidada la tarjeta de garantía. No puede ser transferida. Solo es válida si es emitida por distribuidores o agentes autorizados.

## CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

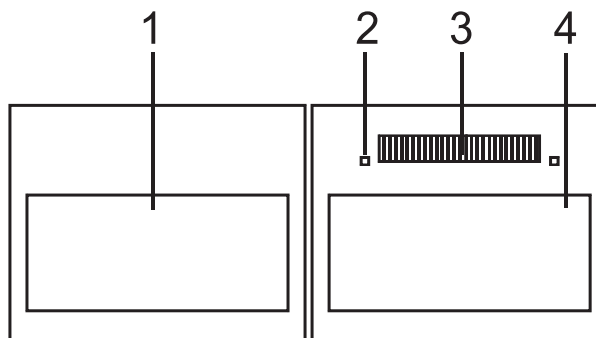
Modelo	ST-TERROR1
Área de visualización (mm)	92*35mm
Tamaño del cartucho (mm)	110X90X 9
Estado de luz	D IN3
Estado de oscuridad	Estado de sombra DIN 11
Tiempo de conmutación	1/5,000S, de claro a oscuro
Oscuro a luz	No se puede ajustar
Control de sombra	Sombra fija 11
Control de sensibilidad	Bajo-Alto ajustable
Power/Off	Automatico
Fuente de alimentación	Solar cell + 1 Reemplazo CR 2032 lithium battery
Protección UV/IR	D I N. 16
Sensor de Arco	2
TIG de bajo amperaje	20 amp
Función de molienda	NO
Alarma de volumen bajo	NO
Configuración ADF	NO
Temperatura de funcionamiento	-5 °C ~+55°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C ~+70°C
Peso	240x230x330
Medidas de las cajas (mm)	MMA, MIG, MAGCO2, TIG, PLASMA WELDING.
Procesos de soldadura	Arc Gouging y Plasma Cutting.

## GRÁFICO ESTRUCTURAL



1. Cuerpo de la máscara
2. Parte delantera del casco.
3. Vincha.
4. Perillas de ajuste del ángulo del casco.
5. Ajuste de la sombra.
6. Placa protectora.
7. Filtro UV/IR.
8. Placa fija.
9. Tarjeta.
10. Panel Solar.

## FIGURA ESTRUCTURAL



1. LCD
2. Sensor
3. Célula Solar
4. Filtro UV / IR

## SOPORTE TÉCNICO

Para obtener más información sobre productos y asistencia técnica, comuníquese con el vendedor.

Origen y procedencia: China  
**Importa y Distribuye**  
**Lusqtoff. Argentina SA.**  
 Importador N°30-71207115-6.  
 Belgrano 1068. Ramos Mejía (C.P1704)  
 Bs.As.- Argentina.

**Asistencia técnica: + 54 15-2026-2827**

# LUSQTOFF

THINKING ABOUT FUTURE



MANUAL DE USUARIO

# ST-TERROR1

## MÁSCARA FOTOSENSIBLE



WWW.LUSQTOFF.COM.AR

## Manual of three part folding

— — — — — → Doubles paper