

LÜSOTOFF

THINKING ABOUT THE FUTURE



MANUAL DE USUARIO



ROSCADORA DE CAÑO

LRO-2



www.lusqtoff.com.ar



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtuff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes

-  **Lusqtuff**
-  **@lusqtuff**
-  **@lusqtuff**
-  **@lusqtuff**
-  **Lusqtuff Argentina**

ÍNDICE

Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas	2
Instrucciones	6
Ficha técnica	6
Estructura	6
Uso y mantenimiento	7
Fallas comunes	10
Advertencia	12
Garantía	13

Advertencias generales de seguridad para herramientas eléctricas

ADVERTENCIA Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar descargas eléctricas, incendios y / o lesiones graves..

Guarde todas las advertencias e instrucciones para futuras consultas.

1) Seguridad en el área de trabajo

A) Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras invitan a los accidentes.

B) No utilice herramientas eléctricas en atmósferas explosivas, como en presencia de líquidos, gases o polvo inflamables. Las herramientas eléctricas generan chispas que pueden encender el polvo o los vapores.

C) Mantenga alejados a los niños y transeúntes mientras utiliza una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

2) Seguridad ELECTRICA

A) Los enchufes de las herramientas eléctricas deben coincidir con el tomacorriente. Nunca modifique el enchufe de ninguna manera. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra. Los enchufes no modificados y los enchufes correspondientes reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

B) Evite el contacto corporal con superficies conectadas a tierra, como tuberías, radiadores, cocinas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo está conectado a tierra.

C) No exponga las herramientas eléctricas a la lluvia ni a condiciones de humedad. El agua que ingresa a una herramienta eléctrica aumentará el riesgo de descarga eléctrica.

D) No maltrate el cable. Nunca utilice el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado del calor, aceite, bordes afilados o piezas móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

E) Cuando opere una herramienta eléctrica al aire libre, use un cable de extensión adecuado para uso en exteriores. El uso de un cable adecuado para uso en exteriores reduce el riesgo de descarga eléctrica.

F) Si es inevitable utilizar una herramienta eléctrica en un lugar húmedo o existe la posibilidad de cortar el cable, utilice un suministro protegido por dispositivo de corriente residual (RCD). El uso de un RCD reduce el riesgo de descarga eléctrica.

NOTA El término "dispositivo de corriente residual (RCD)" puede ser reemplazado por el

término "interruptor de circuito de falla a tierra (GFCI)" o "interruptor de circuito de fuga a tierra (ELCB)".

3) Seguridad personal

A) Manténgase alerta, observe lo que está haciendo y use el sentido común al operar una herramienta eléctrica. No utilice una herramienta eléctrica si está cansado o bajo la influencia de drogas, Alcohol o medicamentos. Un momento de distracción mientras se utilizan herramientas eléctrica puede provocar lesiones personales graves.

B) Utilice equipo de protección personal. Utilice siempre protección para los ojos. El equipo de protección, como mascarilla anti polvo, calzado de seguridad antideslizante, casco o protección para los oídos utilizado para las condiciones adecuadas, reducirá las lesiones personales.

C) Evite el arranque involuntario. Asegúrese de que el interruptor esté en la posición de apagado antes de conectarlo a la fuente de alimentación y / o al paquete de baterías, levantar o transportar la herramienta. Llevar herramientas eléctricas con el dedo en el interruptor o energizar herramientas eléctricas que tienen el interruptor encendido puede provocar accidentes.

D) Retire cualquier llave de ajuste o llave inglesa antes de encender la herramienta eléctrica. Una llave inglesa o una llave colocada en una parte giratoria de la herramienta eléctrica pueden provocar lesiones personales.

E) No se extralimite. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

F) Vístete apropiadamente. No use ropa holgada ni joyas. Mantenga su cabello y ropa alejados de las piezas móviles. La ropa holgada, las joyas o el cabello largo pueden quedar atrapados en las piezas móviles.

G) Si se proporcionan dispositivos para la conexión de instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que estén conectados y se utilicen correctamente. El uso de recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo..

4) Uso y cuidado de herramientas eléctricas

a) No fuerce la herramienta eléctrica. Utilice la herramienta eléctrica adecuada para su aplicación. La herramienta eléctrica correcta hará el trabajo mejor y de manera más segura a la velocidad para la que fue diseñada.

B) No utilice la herramienta eléctrica si el interruptor no la enciende y apaga. Cualquier herramienta eléctrica que no se pueda controlar con el interruptor es peligrosa y debe repararse.

C) Desconecte el enchufe de la fuente de alimentación y / o el paquete de baterías de la herramienta eléctrica antes de realizar ajustes, cambiar accesorios o almacenar herramientas

eléctricas. Estas medidas de seguridad preventivas reducen el riesgo de poner en marcha accidentalmente la herramienta eléctrica.

D) Guarde las herramientas eléctricas inactivas fuera del alcance de los niños y no permita que personas que no estén familiarizadas con la herramienta eléctrica o con estas instrucciones la utilicen. Las herramientas eléctricas son peligrosas en manos de usuarios inexpertos.

E) Mantenga las herramientas eléctricas. Compruebe si hay desalineación o atascamiento de las piezas móviles, rotura de piezas y cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta eléctrica. Si está dañada, haga reparar la herramienta eléctrica antes de usarla. Muchos accidentes son causados por herramientas eléctricas mal mantenidas.

F) Mantenga las herramientas de corte afiladas y limpias. Las herramientas de corte con un mantenimiento adecuado con bordes cortantes afilados tienen menos probabilidades de atascarse y son más fáciles de controlar.

G) Utilice la herramienta eléctrica, los accesorios, las brocas, etc. de acuerdo con estas instrucciones, teniendo en cuenta las condiciones de trabajo y el trabajo a realizar. El uso de la herramienta eléctrica para operaciones diferentes a las previstas podría resultar en una situación peligrosa.

h) Mantenga los mangos secos, limpios y libres de aceite y grasa. Los mangos resbaladizos no permiten un manejo y control seguros de la herramienta en situaciones inesperadas.

5) Servicio

A) Haga que su herramienta eléctrica sea reparada por un técnico calificado que utilice solo piezas de repuesto idénticas. Esto garantizará que se mantenga la seguridad de la herramienta eléctrica.

Advertencias de seguridad de la máquina de roscado

Seguridad en el área de trabajo

- Mantenga el piso seco y libre de materiales resbaladizos como aceite. Los suelos resbaladizos invitan a los accidentes.
- Restrinja el acceso o bloquee el área cuando la pieza de trabajo se extienda más allá de la máquina para proporcionar un espacio libre mínimo de un metro de la pieza de trabajo. Restringir el acceso o barricar el área de trabajo alrededor de la pieza de trabajo reducirá el riesgo de enredos.

Seguridad ELECTRICA

- Mantenga todas las conexiones eléctricas secas y fuera del suelo. No toque los enchufes ni la herramienta con las manos mojadas. Estas precauciones reducirán el riesgo de descarga eléctrica.

Seguridad personal

- No use guantes o ropa suelta cuando opere la máquina. Mantenga abotonadas las mangas y las chaquetas. No se estire a través de la máquina o la tubería. La ropa puede quedar atrapada por la tubería o la máquina y provocar un enredo.

Seguridad de la máquina

- Siga las instrucciones sobre el uso adecuado de esta máquina. No lo utilice para otros fines, como taladrar orificios o torneear cabrestantes. Otros usos o la modificación de este variador de frecuencia para otras aplicaciones pueden aumentar el riesgo de lesiones graves.
- Asegure la máquina a un banco o de pie. Apoye los tubos largos y pesados con soportes para tubos. Esta práctica evitará que la máquina se vuelque.
- Mientras opera la máquina, párese del lado donde se encuentra el interruptor de MARCHA ATRÁS / APAGADO / AVANCE o AVANCE / MARCHA ATRÁS. Operar la máquina desde este lado elimina la necesidad de extender la mano por encima de la máquina.
- Mantenga las manos alejadas de la tubería y los accesorios giratorios. Detenga la máquina antes de limpiar las roscas de las tuberías o atornillar los accesorios. Deje que la máquina se detenga por completo antes de tocar la tubería. Esta práctica reducirá la posibilidad de enredos en las piezas giratorias.
- No utilice esta máquina para instalar o quitar accesorios, no es el uso previsto de la máquina. Esta práctica podría provocar atrapamientos, enredos y pérdida de control.

NOTA Los términos "instalar" o "eliminar" pueden sustituirse por términos regionales.

- Mantenga las cubiertas en su lugar. No opere la máquina sin las cubiertas. La exposición de las partes móviles aumenta la probabilidad de enredos.

Seguridad del pedal

- No utilice esta máquina si el pedal está roto o falta. El pedal es un dispositivo de seguridad que proporciona un mejor control al permitirle apagar el motor en varias situaciones de emergencia al quitar el pie del interruptor. Por ejemplo: si la ropa queda atrapada en la máquina, el par de torsión alto continuará empujándolo hacia la máquina. La ropa en sí puede sujetarse alrededor de su brazo u otras partes del cuerpo con suficiente fuerza como para aplastar o romper huesos.

INSTRUCCIONES

Visión entera del producto

Esta máquina es conveniente para el corte y el roscar una variedad de tubos para el agua, la electricidad, el gas etc. Esta máquina está dotada del dispositivo de perfilado que se utiliza para el roscado automático de las roscas cónicas estándar, de un mecanismo de sujeción fiable, de un avanzado sistema de lubricación por enfriamiento y es el equipo ideal para garantizar la calidad del proyecto, acelerar el avance de las obras, mejorar la eficiencia de trabajo, y reducir la fuerza de trabajo en una variedad de construcción, tuberías, instalaciones de equipos.

Notas Importantes

- Cuando se utiliza la máquina, se debe proporcionar la conexión a tierra fiable y el equipo eléctrico a prueba de fuego.
- La máquina está estrictamente prohibida para entrar en contacto con niños, para prevenir lesiones.
- Se prohíbe terminantemente utilizar zócalos, tal como máquina de soldadura, etc.
- Se prohíbe instalar la pieza de sujeción del tubo en la máquina para evitar el agrietamiento de los componentes principales (como el recinto, etc.)
- Se prohíbe utilizar el fluido de saponificación para el enfriamiento con agua
- Al roscar las roscas de tubería de 2 1/2 pulgadas o más, debe usarse el mecanizado a baja velocidad (ZT-HJ-150). Cuando se enhebran roscas de tubos de 5 pulgadas o más, se debe usar el mecanizado a baja velocidad).
- Cuando la máquina sale de fábrica, se mide la centralidad de la máquina. Pero, en la actualidad, hay una cierta ovalidad sobre la tubería en el mercado. En el mecanizado, el fenómeno unilateral profundo o superficial del hilo puede ocurrir, si el uso es impactado, se debe inspeccionar la calidad del tubo.

FICHA TÉCNICA

Tensión: 220V~50Hz

Potencia: 750 W

Velocidad: 2800 rpm

Velocidad de rotación 23 rpm

Capacidad de roscado: 1/2" - 3/4" - 1" - 1,1/4" - 1,1/2" - 2"

Peso: 60 kg

Garantía: 2 años

ESTRUCTURA

La estructura principal de la máquina se fabrica de la aleación de alta resistencia y del hierro fundido del grafito de alta calidad. La máquina tiene un peso ligero, de alta resistencia (su estructura es como se muestra en la figura 1).

La cabeza de troquel, el dispositivo de achaflanado y el cortador de la máquina están montados en el carro.

El carro puede desplazarse longitudinalmente. La máquina, la caja de cambios y la bomba de enfriamiento están instaladas en el cuerpo de la máquina.

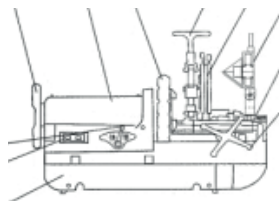


Diagrama esquemático de la estructura

Base
Switch
Manija de desplazamiento
Mandril trasero
Cubierta
Mandril delantero
Cortador
Cabezal
Dispositivo de biselado
Dispositivo de desplazamiento
Rueda manual de alimentación

USO Y MANTENIMIENTO**Notas sobre el manejo**

La cabeza de la matriz está bloqueada en la posición de roscado, la matriz está completamente abierta y un tubo corto se sujeta en el mandril frontal. El carro se mueve hacia el frente de la cabeza de la máquina y el cortador cae sobre el tubo corto. El tubo es sujetado por la rueda de corte. El bastidor de achafanado está en la posición de biselado para mover el carro, de manera que el cabezal rascador presiona el orificio del tubo para una manipulación fiable.

Colocación: cuando se coloca la máquina, se debe ajustar la longitud de las tres patas, es decir, que el mandril trasero sea más alto que el mandril frontal, el tubo en el mandril frontal debe ser retirado y colocado antes de usar la máquina. El tubo corto se sujeta de nuevo para su uso en la siguiente manipulación.

Sujeción de la tubería:

- Afloje el mandril frontal y el mandril trasero, penetre el tubo desde un lado del mandril trasero.
- Sujete el tubo por la mano derecha, primero apriete el portabocas trasero, luego apriete el martillo y apriete la placa martillada en el sentido contrario a las agujas del reloj, terminando el tubo. Nota: Después de fijar el tubo, compruebe si se colocan correctamente tres puntas de mordaza de sujeción, si están inclinadas, afloje el mandril delantero y, a continuación, ajuste a la derecha las mordazas de sujeción, vuelva a sujetar el tubo para evitar errores de sujeción.
- Una vez completados los trabajos de roscado y achafanado, puede liberar el tubo siempre que la placa martillada se empuje hacia adelante y hacia atrás en la dirección opuesta.
- Si no es posible alcanzar el plato trasero cuando el tubo corto está sujetado, mientras se libera el plato frontal, se coloca el tubo corto en él y se pone en contacto con el orificio biselado de la matriz, el correcto posicionamiento del tubo en el centro es cuando el martillo y el apriete del plato delantero se puede asegurar.

Preparaciones para Roscar:

- Seleccione las especificaciones de troquel deseadas, coloque los troqueles en las respectivas ranuras de cabeza de troquel, respectivamente, de acuerdo con el número.

Placa de martillado:

- Cuando la matriz se inserta en la ranura del cabezal a la profundidad correcta, el ojo de posicionamiento del troquel se acoplará con el mármol y, a continuación, el troquel se

instalará correctamente dentro de la placa de corte tirando del mango de sujeción

- Gire el volante manual hacia la posición de especificación deseada.
- De acuerdo con las especificaciones del tubo, tire de la manija de sujeción, accione el disco curvado, para que la escala en el disco curvado se alinee con la línea de escala de especificación requerida en la escala dividida y luego apriete el mango de sujeción.

Enhebrado

- Tire del soporte de la cuchilla y de la rejilla de biselado, coloque la cabeza del troquel, de modo que la rueda de la cabeza del troquel entre en contacto con el bloque de perfilado y el mandril trasero se inserte en la ranura para bloquear (con dispositivo de bloqueo automático)
- La rotación del cabezal de la máquina debe estar en el sentido contrario al de las agujas del reloj y, a continuación, girar la rueda de mano del carro, de modo que el troquel esté cerca del tubo. Antes de comenzar el roscado, primero debe comprobar si el aceite lubricante refrigerante es suave.

Línea de marcado de escalas y Mango de sujeción Escala divisoria

- Aplique la fuerza en la rueda de mano del carro y afloje hasta que las roscas de 3-4 en la tubería sean roscadas por el dado.
- Afloje la rueda manual del carro, la máquina comienza automáticamente a roscar. Cuando la rueda de cabeza de troquel cae a través del bloque de perfilado, la matriz se abre automáticamente, terminando el fileteado.
- Apagado: El carro regresa, hasta que toda la cabeza de la matriz regresa desde el extremo del tubo, tire de la perilla de bloqueo del cabezal de la matriz mientras tira de la cabeza del troquel.

Notas de roscado

- La fuerza usada para girar la rueda de mano del carro cuando los contactos de la boquilla con el tubo deben aumentarse primero y luego disminuir hasta que las pisadas de 3-4 sean mordidas entre el troquel y la tubería. Si puede mantener la sincronización con el dado aplicando un poco de fuerza en el volante de alimentación, se puede obtener la mejor calidad de roscado. Sin embargo, para tuberías de 2 pulgadas, el roscado debe realizarse dos veces, para no dañar el motor.
- La suficiente distancia de alimentación entre el cabezal de la matriz y el cuerpo del mandril debe garantizarse cuando se enhebra o causará la colisión de la cabeza de la matriz y el mandril frontal, dañando la máquina.

Ajuste de la especificación del hilo:

La ubicación de la escala de ajuste de la especificación del hilo se ha calibrado antes de salir de fábrica, si es necesario, se volverá a calibrar de acuerdo con el siguiente método.

La longitud del hilo puede obtenerse ajustando la rueda manual en el dispositivo de cambio. Por ejemplo: roscado rosca de 2 pulgadas:

A- Gire la línea de la escala de tamaño de 2 pulgadas impresa en la placa de cubierta de cambio a la línea de escala en la cubierta de asiento de perfil correspondiente.

B- Si se cuenta el número de hilo, el ajuste fino adicional se puede realizar en el tornillo de ajuste de cambio.

C- Suelte los tornillos en ambos extremos de la escala de división de la cabeza de la matriz, mueva la escala divisoria y luego vuelva a apretar los tornillos después de que la escala esté alineada con la línea de la escala.

Eliminación de la matriz

Afloje el mango de sujeción de la cabeza de matriz, muévalo hasta el extremo más lejano y, a continuación, tire de él apretando.

Mueva el bloque de perfiles hacia la derecha hasta que la rueda de la cabeza de la matriz esté en contacto con la superficie de la placa de cubierta, para quitar gradualmente las matrices.

Instalación del dado

Inserte el número apropiado de matrices en la ranura del troquel. Debe tenerse en cuenta cuando la matriz se inserta que el dado este completamente configurado. Por lo tanto, es necesario utilizar en el modo de conjunto completo. Cuando un dado está dañado, las otras tres matrices también se deben reemplazar, para no afectar la calidad del roscado.

Nota: Cuando la matriz se inserta a la profundidad correcta en la ranura de la matriz, su ojo de posicionamiento se acoplará con el mármol y, a continuación, la matriz se puede colocar correctamente tirando de la manija de sujeción.

Corte

Tire de la cremallera de biselado y la cabeza del troquel.

Coloque el porta cuchillas y gire la manija del cortador, aumente la distancia entre el porta cuchillas y el bastidor del rodillo, para que el cortador y el rodillo puedan cruzar el tubo.

Gire la rueda manual del carro, de modo que la cuchilla se mueva a la posición a cortar.

Gire la manija del cortador, para que la rueda de corte pueda sujetar la tubería.

Arranque la máquina, luego gire lentamente la manija del cortador con la mano, de modo que la rueda de corte quede insertada en el tubo. Gire el tubo cada 1-2 vueltas, el mango del cortador girará 1/4 de vuelta.

Después de terminar el trabajo de corte, el tornillo de alimentación de la cuchilla volverá y tirará de la rejilla de corte hasta la parte superior.

Advertencia: Si el asa del cortador se gira demasiado rápido, cuando la rueda de corte se inserta en el tubo, causará la deformación del tubo y la fragmentación de la rueda de corte.

Biselado

Tire de la cabeza del troquel y del porta cuchillas y coloque el dispositivo de biselado.

Arranque la máquina, gire la rueda de mano del carro, empuje el dispositivo de achaflanado hacia el orificio interior del tubo.

Apagar al finalizar el trabajo, devolver el dispositivo de achaflanado y tirar de él a la posición de reposo.

Sistema de lubricación de enfriamiento

Asegurarse de que hay suficiente aceite en el tanque.

Si el aceite está descolorido y sucio, tiene que limpiar el tanque, y reemplazarlo con aceite nuevo.

Para el funcionamiento normal de la máquina roscadora, la limpieza regular de la bandeja del filtro de aceite es esencial.

Limpiar el filtro de aceite y el filtro de succión de aceite cada 8-12 horas de uso.

El agua no se utiliza absolutamente como el líquido lubricante de enfriamiento

Eje principal: rellene dos puertos de llenado de aceite desde la parte superior del cuerpo del tanque para lubricar los cojinetes delantero y trasero del eje principal al menos dos veces por turno.

Cortado

Si la rueda de corte está mocha o dañada, cámbiela.

Limpie y aceite el tornillo de alimentación y el rodillo cortador.

Limpie y lubrique la rueda de corte y el pasador de corte. Método: Al cortar, utilice un cepillo para la rueda de corte.

Armado de la mordaza de sujeción

Con la llave Allen, retire los tornillos, los muelles y el poste superior.

Retire la mordaza de sujeción.

Inserte una nueva mordaza de sujeción en el pie del mandril.

Coloque la pieza de conexión del muelle del poste superior.

Coloque los tornillos M6.

Apriete los tornillos, tire firmemente de la mordaza de sujeción con la mano, con un poco de movimiento.

Accesorios

Un par de matrices adecuadas para cada especificación y modelo de troquel de la máquina (que un par está instalado en la cabeza del troquel).

Llave Allen: una para 3.4.5.6mm, respectivamente

Destornillador: cruz, uno

Olla de aceite a presión: una

Capucha

Bolsa de herramientas: una

Roscado de aceite especial

Nota: Seguridad eléctrica: Cuando se utiliza esta máquina, la carcasa debe estar conectada a tierra de forma fiable.

FALLAS COMUNES

Fallas comunes	Motivo	Solución
El motor no funciona y hay un sonido intermitente en la operación.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El fusible se quema. 2. Conexión de enchufe efectiva. 3. Cable roto internamente. 4. Contacto de interruptor de botón incorrecto. 5. Descomposición del capacitor de 100VF. 6. La temperatura ambiente es baja. El aceite lubricante se solidifica. 	<p>Para 1, 2, 3, utilice un multímetro para medir, para identificar las posiciones de rotura.</p> <p>4, Cambie el interruptor del botón.</p> <p>5. Utilice el multímetro para comprobar el condensador, Reemplazar con un nuevo capacitador.</p> <p>6. Funcionamiento en interiores o inicio de ayuda.</p>
El tubo no está sujeto firmemente. Al roscar, el tubo se desliza.	<ol style="list-style-type: none"> 1. La fuerza de martilleo no es suficiente. 2. La mordaza de sujeción se ha dado vuelta. 3. Una mordaza de la abrazadera está rota o con la abertura. 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Golpear a la fuerza. 2. Ajuste la mordaza de sujeción 3. Reemplazar con una nueva mordaza de sujeción.
El cortador no puede cortar, o roscar.	<ol style="list-style-type: none"> 1. El ángulo afilado de la cuchilla del cortador se lleva a una forma 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplace la cuchilla de corte.

	<p>de arco.</p> <p>2. El pasador de la cuchilla está desgastado.</p> <p>3. Al cortar, la fuerza es demasiado pequeña.</p>	<p>2. Vuelva a colocar el pasador.</p> <p>3. Aplicar la fuerza apropiada.</p>
Al roscar, el cortador no puede cortar	<p>1. Al roscar, la fuerza de la cuchilla es demasiado pequeña.</p> <p>2. Algunos dientes de la cabeza del cortador están rotos.</p> <p>3. El cortador no está alineado.</p> <p>4. La ranura del cortador está sucia.</p>	<p>1. Utilice correctamente el cortador.</p> <p>2. Reemplazar con un nuevo cortador.</p> <p>3. Vuelva a alinear e instale el cortador.</p> <p>4. Limpie la cabeza del troquel.</p>
<p>Pierde el cuerpo delantero del portabocas.</p> <p>Eje principal recalentado,</p> <p>No se agrega aceite refrigerante.</p>	<p>El tornillo se afloja debido al uso a largo plazo.</p> <p>Pérdida de aceite.</p> <p>1. La línea de aceite está taponada.</p> <p>2. No está alineado cuando se monta el orificio de llenado de aceite.</p> <p>3. Debido a la bomba de aceite desactivada a largo plazo, existe la fuga de aceite dentro de la bomba de aceite.</p> <p>4. La bomba está gastada.</p> <p>5. El pasador del rotor de la bomba está roto.</p>	<p>Chequear usualmente.</p> <p>Reponer</p> <p>1. Limpie la línea de aceite</p> <p>2. Volver a montar</p> <p>3. Agregue un poco de aceite refrigerante dentro de la bomba de aceite</p> <p>4. Reemplace la bomba de aceite</p> <p>5. Reemplace el aceite de pasador</p>
Fuga de aceite	<p>1. Obstrucción del tubo de salida de aceite.</p> <p>2. El tornillo de drenaje de aceite en el tanque de aceite no está apretado.</p>	<p>1. Compruebe el punto de bloqueo.</p> <p>2. Apriete el tornillo de drenaje de aceite.</p>
El aceite refrigerante se filtra en el motor	El sello de aceite tipo esqueleto de la bomba de aceite está dañado	Reemplazar con un nuevo sello de aceite o una bomba de aceite.
Motor trifásico quemado	Pérdida de fase o mal contacto	Enrollar y comprobar la línea
Motor monofásico quemado	<p>1. El voltaje automático es bajo</p> <p>2. La temperatura ambiente es baja, la grasa se solidifica</p>	<p>1. Bobinado y compruebe el voltaje y reemplácelos con el cable de alimentación que cumpla los requisitos.</p> <p>2. Enrollamiento, muévase a la sala para la operación</p>
Hilo unilateral	<p>1. Tubo ovalado</p> <p>2. Hay una grieta o una abertura en la mandíbula de la abrazadera</p>	<p>1. Reemplace el tubo</p> <p>2. Vuelva a colocar la mordaza de sujeción</p>

ADVERTENCIA



¡ADVERTENCIA! Al usar herramientas alimentadas por la red eléctrica, las precauciones básicas de seguridad, incluso las siguientes, se deben seguir para reducir el riesgo de incendio, descargas eléctricas, lesiones personales y daños materiales.

Lea todo el manual detenidamente y asegúrese de saber cómo apagar la herramienta en caso de emergencia, antes de utilizar la herramienta.

Guarde estas instrucciones y otros documentos suministrados con esta herramienta para futuras consultas. El motor eléctrico ha sido diseñado solo para 220v y 240v. Siempre verifique que la fuente de alimentación corresponda al voltaje en la placa de características.

Nota: Esta herramienta tiene doble aislamiento de acuerdo con AS / NZS 60335-1, por lo tanto, no se requiere un cable a tierra.

Si el cable de alimentación está dañado, debe ser reemplazado por un electricista o por un Servicio Técnico Oficial.

Nota: El doble aislamiento no reemplaza las precauciones de seguridad normales al operar esta herramienta. El sistema de aislamiento es para una mayor protección contra lesiones resultantes de una posible falla de aislamiento eléctrico dentro de la herramienta.

Usando un cable de extensión

Utilice siempre un cable de extensión aprobado adecuado para la entrada de potencia de esta herramienta. Antes de su uso, inspeccione el cable de extensión para detectar signos de daños, desgaste y envejecimiento. Reemplace el cable de extensión si está dañado o defectuoso. Cuando use un cable de extensión en un carrete, siempre desenrolle el cable por completo. El uso de un cable de extensión no adecuado para la entrada de corriente de la herramienta o que está dañado o defectuoso puede ocasionar un riesgo de incendio y descarga eléctrica.



ADVERTENCIAS GENERALES - SEGURIDAD PERSONAL

¡ADVERTENCIA! Lea todas las advertencias de seguridad y todas las instrucciones. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede ocasionar descargas eléctricas, incendios y / o lesiones graves.

Guarde todas las advertencias e instrucciones para referencia futura. El término "herramienta eléctrica" en las advertencias se refiere a su herramienta eléctrica (con cable) alimentada a la red o herramienta eléctrica que funciona con batería (sin cable).

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



▶ **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





VISITA NUESTRA WEB