

LUSQTOFF®

THINKING ABOUT FUTURE

MANUAL DE USUARIO

SOLDADORA FLUX 130
MODELO: SML130-7





SUMATE A NUESTRA COMUNIDAD

¡Seguinos en nuestras redes sociales y sé parte de nuestras capacitaciones, giras en todo el país y lanzamientos!

ENCONTRANOS COMO @LUSQTOFF



**¡NO TE QUEDES AFUERA Y EMPEZÁ
A POTENCIAR TUS PROYECTOS!**

INDICE

Datos técnicos	2
Advertencia de seguridad	3
Montaje	5
Operación	6
Mantenimiento	7
Diagnostico erroneo	8
Problemas y soluciones	8
Garantía	9

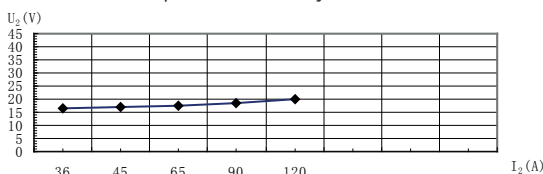
DATOS TÉCNICOS

Tensión: 220V~50Hz
 Capacidad de entrada nominal: 3.74 KVA
 Corriente de entrada nominal: 17 A
 Voltaje sin carga: 32 V
 Disposición de corriente: 25-120A
 Rango de corriente 25-120A
 Alambre de soldadura 0.6-1.0MM
 Ciclo de trabajo nominal: 120 A @ 10%
 Eficiencia: $\geq 60\%$
 Factor de potencia: ≥ 0.93
 Clase de protección IP: 21 S
 Clase de aislamiento: H
 Peso: 14,7 kg
 Soldadura sin gas (alambre de núcleo fundente)
 Ajuste continuo
 Piezas adicionales: alambre de flujo peso: 0,45 kg

La máquina de soldar **SML130-7** adopta un estilo especial de ajuste del transformador roscado. Es un producto industrial, tiene sistema de alimentación de alambre, pequeño volumen, fácil de cambiar y operación simple, se aplica a la soldadura de acero con bajo contenido de carbono, acero con baja aleación, etc.

Característica de voltaje y característica actual de la fuente de poder de soldadura

La curva significa característica estática externa "V-A" de la potencia de soldadura, gradiente de curado denominado pendiente, normal significa "caída de voltaje por 100A". La curva muestra el voltaje de salida que podemos obtener en cualquier corriente de salida preestablecida porque la identificación de la pendiente "V-A" fija.



Condición del equipo

- Rango de temperatura ambiente:
 Durante la soldadura: $-10^{\circ}\text{C} \sim +40^{\circ}\text{C}$
 Durante el tránsito y el almacenamiento: $-25^{\circ}\text{C} \sim +55^{\circ}\text{C}$
- Humedad opuesta: Cuando $40^{\circ}\text{C} < 50\%$ y cuando $20^{\circ}\text{C} < 90\%$.
- El polvo de gas ácido activo u objeto en el aire circundante no puede exceder el contenido normal, excepto estos objetos que se llevan por curso de soldadura.
- La altura de la altitud debe $\leq 1000\text{m}$
- Gradiente de potencia de soldadura $\leq 15^{\circ}$

El ruido anuncia

Cuando la máquina está funcionando, puede que tenga ruido, pero el ruido no puede superar los 75 decibelios.

La seguridad

Antes de operar el equipo, debe leer las instrucciones de seguridad para evitar el daño debido a la aplicación incorrecta y la corrección en el atasco.

Accesorios: Martillo / cepillo

Máscara (con pantalla de soldadura de vidrio negro)

Al soldar, la máscara protegerá sus ojos y cara.

Antorcha MIG: Ofrecemos una antorcha MIG.

Abrazadera de tierra

Para operar convenientemente, proporcionamos una abrazadera de tierra.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

Todo para defender y otros: se debe colocar una tapa de oreja al soldar, y la misma operación también es importante durante la soldadura.

1. El casco de soldadura, el protector facial y las gafas protectoras deben estar preparados, cuando se encuentren en el área de trabajo en cualquier momento.
2. La cara apropiada cubierta con filtro y cara de piel se utilizará para proteger los ojos, la cara, el cuello y las orejas de chispas eléctricas y rayos de arco. Y el espectador no debe mirar el arco y mantener la lluvia alejada del rayo del arco y las salpicaduras.
3. Se debe usar la ropa protectora adecuada, zapatos y casco para protegerse de los rayos de arco, la preservación y las salpicaduras.
4. Todos los botones deberán estar levantados para evitar chispas y salpicaduras.
5. El tabique no inflamable y la cortina de la puerta se utilizarán para proteger a los demás trabajadores de los rayos eléctricos y las chispas.
6. Las gafas protectoras se utilizarán al limpiar salpicaduras de soldadura.

Fuego y Burse: el calor del marco y el arco puede provocar un incendio.

1. Mantenga los materiales inflamables como madera, tela, combustible húmedo y combustible de gas, etc., lejos del área de trabajo de soldadura.
2. Todas las paredes y el piso en el área de trabajo no deben ser rastreadas para evitar el fuego y las llamas.
3. Asegúrese de que todas las piezas de trabajo estén despejadas antes de soldar, y no suelde en el contenedor sellado para evitar estallidos.
4. El equipo contra incendios deberá estar preparado cerca del área de trabajo de soldadura.
5. No utilice la sobrecarga de equipos.
6. El monitor de incendios se utilizará después de soldar.

Choque eléctrico: No utilice la fuente de soldadura en el área húmeda para evitar lesiones o la muerte.

1. Para asegurar que la fuente de alimentación y el sistema de tierra de la fuente de entrada estén conectados.
2. Para asegurar que las piezas de trabajo y buena electricidad están conectadas.
3. Para asegurarse de que el cable de trabajo y la pieza de trabajo estén conectados.
4. Cambiar el cable dañado o abrasivo a tiempo.
5. Mantenga seco, incluyendo tela, área de trabajo, cable, soplete, torreta de soldadura y fuente de alimentación.

6. Mantenga el cuerpo aislado de la pieza de trabajo y el suelo.
7. El operador deberá pararse sobre una tabla de madera seca o una plataforma aislante de zapatos de escombros cuando trabaje en un área sellada y húmeda.
8. El guante seco y sellado deberá usarse antes de encender la corriente.
9. La corriente debe apagarse antes de quitarse el guante.

Campo electromagnético: puede traer peligroso.

1. El trabajador que incrusta el marcapasos debe consultar al médico antes de soldar; porque el campo electromagnético puede alterar el trabajo normal de tener un marcapasos.
2. El electromagnético no es saludable.
3. El trabajador tomará las siguientes medidas para los tiempos de inactividad exponiéndose al campo electromagnético:
 - (a) Coloque la causa del electrodo y el cable de trabajo juntos, y también puede usar la cinta si es posible.
 - (b) No enrolle el cable táctil de soldadura y el cable de trabajo alrededor de usted mismo.
 - (c) Coloque el cable de la antorcha de soldadura y el cable de trabajo a un lado de usted.
 - (d) Conecte el cable de trabajo a la pieza de trabajo y hágalo en el área de soldadura lo más cerca posible.
 - (e) Manténgase lo más lejos posible de la fuente de soldadura y el cable.

Niebla y gas: La niebla y el gas de soldadura pueden hacer que el trabajador se sienta incómodo al cazar, especialmente en el paisaje de hielo limitado, así que no respire la niebla y el gas.

1. El aireador natural en mecánica se preparará en el área de trabajo. No suelde los siguientes metales (galvanizado, semilla, acero inoxidable, cobre, zinc, lectura, berilio o calcio), y tampoco respire la niebla y el gas de soldadura.
2. No suelda cerca de la operación de desengrase o pulverización para evitar el gas fosgeno venenoso u otro gas imitador.
3. Si siente poca imitación a los ojos, nariz o amenaza. Deberá dejar de soldar y perfeccionar el aireador. Y debe dejar de soldar de inmediato si siente incomodidad.

Mantenimiento del equipo: El mantenimiento incorrecto o inapropiado del equipo puede causar lesiones o la muerte.

1. Las personas con licencia pueden hacer ensamblaje, mantenimiento y alguna otra operación.
2. La fuente de energía se apagará cuando se necesite cualquier trabajo de mantenimiento en la fuente de energía.
3. Asegúrese de que el cable, el cable de tierra, el conector, el cable principal y la fuente de alimentación estén en funcionamiento normal.
4. No abusar de equipos y disparos.
5. Mantenga el equipo seguro y los gabinetes deben estar en paz y en buenas condiciones.
6. No cambie ningún equipo.

- **PELIGRO:** Significa peligro repentino. Puede hacer que las personas resulten heridas o muertas si es inevitable.

- **ADVERTENCIA:** Significa peligro potencial, también puede provocar lesiones o la muerte de personas.

- **PRECAUCIONES:** Significa peligro, puede lastimar a las personas.

MONTAJE

El requisito de instalar tierra

La tierra es muy necesaria para la máquina, el suelo debe tener un buen sistema de ventilación y no puede exponerse al polvo, la suciedad, el vapor húmedo y activo, la distancia mínima entre el tablero trasero y la barra más cercana también es ≥ 46 cm.

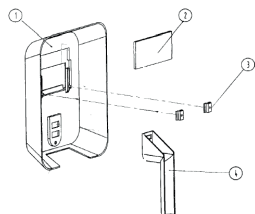
Cheque, descargado y colocado

- Después de recibir el equipo, debe verificar si el equipo se ha dañado durante el tráfico. Si está dañado, debe notificar el transporte, si faltan piezas de repuesto, notifique al distribuidor de inmediato.
- Saque las piezas de repuesto de la caja de embalaje, retire el material de embalaje y compruebe si hay yeso en la caja de embalaje.
- Verifique todas las vías respiratorias en la carcasa y asegúrese de que la caja de embalaje no pueda bloquear la circulación de aire.
- Elija un terreno amplio para las piezas de repuesto colocadas, para instalarlo convenientemente.

Instalar el pie de apoyo

Bloquee el soporte de plástico en la ranura que se encuentra en la parte frontal del chasis de la máquina y use tornillos de rosca para fijar.

Fijación del protector facial



- PRECAUCIONES: No opere la máquina cuando se haya abierto la carcasa, un enfriamiento inadecuado puede dañar las piezas, asegúrese de que el aparador se haya cerrado. Al soldar, debe usar guantes de casco y otro protector.

Diseño del panel de control

1. Interruptor "ON / OFF"

Cuando el interruptor en la posición "APAGADO" significa que la energía se ha cerrado, cuando el interruptor en la posición "ENCENDIDO" significa suministro de energía para el transformador principal y el circuito de control.

2 Luz de sobrecarga

Si suelda con corriente grande durante mucho tiempo y excede el ciclo de trabajo, la lámpara de sobrecarga se iluminará (en amarillo), la máquina dejará de funcionar hasta alcanzar la temperatura establecida. Cuando se enciende la lámpara de sobrecarga, debe girar el interruptor a la posición "OFF" y esperar unos 15 minutos, luego puede continuar.

3. Símbolos gráficos y datos técnicos

U0 V: Este símbolo muestra el voltaje secundario sin carga (en voltios).

X: Este símbolo muestra el ciclo de trabajo nominal.

I2 A: Este símbolo muestra la corriente de soldadura en AMPS.

U2 V: Este símbolo muestra el voltaje de soldadura en VOLTIOS.

U1: Este símbolo muestra la tensión de alimentación nominal.

I1max ... A: Este símbolo muestra la corriente absorbida máxima de la unidad de soldadura en AMP.

I1eff ... A: Este símbolo muestra la corriente absorbida máxima de la unidad de soldadura en AMP.

IP21S: Este símbolo muestra la clase de protección de la unidad de soldadura.

: Este símbolo muestra que la unidad de soldadura es adecuada para su uso en entornos donde existe un alto riesgo de descargas eléctricas.

: Este símbolo muestra leer las instrucciones de operación cuidadosamente antes de la operación.

: Este símbolo muestra que la unidad de soldadura es un soldador DC de una sola fase.

: Este símbolo muestra la fase de alimentación y la frecuencia de línea en hercios.

: Este símbolo muestra que la unidad de soldadura es una soldadora MIG / MAG.

OPERACIÓN

Paso 1: Use una abrazadera de conexión a tierra para conectar el cable de conexión a tierra y la pieza de trabajo o conecte los carros de metal (como la mesa de trabajo) asegúrese de que la abrazadera haya sido contactada completamente con la pieza de trabajo y elimine el óxido y la pintura.

Paso 2: Verifique la posición del interruptor de encendido, la posición debe estar en "APAGADO", luego inserte el cable de entrada en el enchufe (el voltaje es de 230 VCA, la corriente nominal del enchufe $\geq 15A$).

Paso 3: descargue la tapa de la boquilla y la punta de contacto en la cabeza de la antorcha de soldadura, tire del tubo blando.

Paso 4: Las pinzas de soldadura que sujetan la varilla no pueden ponerse en contacto con ningún objeto conectado a tierra y luego coloque el interruptor de conversión en la posición de voltaje (lo mismo con el voltaje de entrada), la luz de encendido (verde) se encenderá.

Paso 5: Presione (y sostenga) el botón de la antorcha hasta que la distancia entre el alambre y la antorcha de soldadura sea de 30 mm afloje el botón de la antorcha.

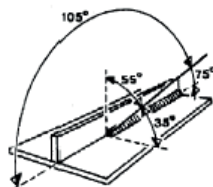
Paso 6: cierre el poder; Fije la punta de contacto y la tapa de la boquilla en el soplete. (el cable debe pasar por la punta de contacto y la tapa de la boquilla)

Paso 7: Abra la alimentación, presione el interruptor espasmódicamente, ajuste la velocidad girando la perilla de velocidad de alimentación de alambre de ajuste.

Paso 8: Oriente el área a soldar y luego coloque el protector facial sobre los ojos.

Paso 9: Presione (y mantenga presionado) el botón de la antorcha y golpee el área a soldar con el cable del electrodo para encender el arco.

Paso 10: Una vez que se enciende el arco, incline el cable del electrodo hacia adelante en un ángulo de aproximadamente 35°.



Paso 12: Cuando se complete la soldadura, levante el cable del electrodo claramente lejos de cualquier objeto conectado a tierra, coloque el protector facial hacia abajo y gire el interruptor de encendido a la posición "OFF".

Paso 13: Desenchufe el cable de alimentación de la toma de corriente.

- PRECAUCIONES: Si suelda con corriente grande durante mucho tiempo y excede el ciclo de trabajo, la lámpara de sobrecarga se encenderá (en amarillo), la máquina dejará de funcionar hasta alcanzar la temperatura establecida. Cuando se enciende la lámpara de sobrecarga, debe girar el interruptor a la posición "OFF" y esperar unos 15 minutos, luego puede continuar.

MANTENIMIENTO

- PRECAUCIONES: Si el equipo no puede funcionar normalmente, debe dejar de trabajar de inmediato y verificar la razón del problema. Debe utilizar el hombre de carrera para el mantenimiento; prohibirle a alguien que sin capacitación para verificar o reparar equipos, cuando repare, es mejor que use piezas de repuesto recomendables.

- ADVERTENCIA: Antes de cualquier mantenimiento, asegúrese de que el interruptor principal se haya cortado o quite el fusible.

Limpieza

Tome la carcasa y el aparador con cuidado, y use aire limpio y seco a baja presión para soplar el polvo y la suciedad en el pasillo de aire y las partes internas. Limpie la suciedad, las heces y el begime en la cabeza de las pinzas de soldadura de forma fina. Asegúrese de limpiar la frecuencia de acuerdo con las circunstancias.

Para que circule lo suficiente y proporcione un enfriamiento adecuado, es necesario mantener la limpieza del callejón.

Después de limpiar con baja presión, verifique si algún hardware duro es flexible, si ha sido flexible, debe afirmarlo, incluya todos los contactores eléctricos. Compruebe si el aislamiento del cable se ha deshilachado, si el cable se ha deshilachado, debe reemplazarlo.

- ADVERTENCIA: si reemplaza el cable incorrectamente, el cable desnudo puede tocar los objetos de conexión a tierra, el arco puede lastimar sus ojos o provocar un incendio grave. Si el cuerpo entra en contacto con el cable conector o el cable; Usted puede ser quemado o muerto.

Comprobación y mantenimiento

Mantenga la energía seca, elimine la grasa y asegúrese de que la energía no pueda dañarse con llamas de metal y chispas.

Transformador

El transformador no necesita ningún mantenimiento, excepto limpiar el polvo y la suciedad de manera fina. Use aire a baja presión para dejarlo limpio y seco.

Sustitución del carrete de alambre

Cuando el cable en el carrete de alimentación esté agotado, deberá reemplazarlo.

Cable

Coloque el cable en un lugar limpio y seco.

DIAGNÓSTICO ERRONEO

- **ADVERTENCIA:** Antes de reparar, debe cortar el interruptor principal o el interruptor. Si la máquina no puede funcionar normalmente, use la siguiente información, puede encontrar el motivo. Verifique el problema y coteje los síntomas. Si el problema no se puede encontrar de inmediato, debe abrir la alimentación para ver las partes traseras y el cable.
- **ADVERTENCIA:** La reparación eléctrica debe ser realizada por un hombre de carrera.

PROBLEMAS Y SOLUCIONES

PROBLEMA	CAUSA	SOLUCIÓN
Sin salida.	1 Sin tensión en el terminal de entrada. 2 Fusible o disyuntor incorrecto. 3. Configuración de protección de sobrecarga.	1. Compruebe el fusible o interruptor. 2 Reemplazar fusible o interruptor. 3. Después de enfriar, intente continuar.
Mala alimentación de alambre.	1. No tienes suficiente presión 2. El sombrero de ala está demasiado flojo. 3. El alambre ha sido óxido.	1. Apriete la tuerca de impacto. 2. Apriete la tuerca de mariposa. 3. Reemplace el carrete de alambre.
La corriente es muy pobre.	1. El voltaje de entrada es demasiado pobre. 2. Mala conexión. 3. Uno o más elementos de conmutación han sido dañados.	1. Compruebe que si el voltaje de entrada es el mismo que el voltaje nominal. 2. Revise el cable de conexión a tierra y asegúrese de que tenga una buena conexión. 3. Reemplazar por carrera.
La línea del soldador es como una esponja.	1. Sin gas o poco gas. 2. El agujero ha sido bloqueado. 3. La válvula haitiana ha sido bloqueada. 4. Mal gas y alambre.	1. Verifique todo el gas. 2. Use aire comprimido para limpiar el botón. 3. Abra la antorcha de soldadura y verifique. 4. El gas debe estar seco, use otro tipo de cable.
Al presionar el interruptor, la máquina no puede funcionar.	1.El cable de control se rompió. 2. Placa de circuito dañada.	1. Verificación por carrera. 2. Reemplace la placa del circuito.

GARANTÍA

LUSQTOFF S.A.

Garantiza este producto por el término de 2 (dos) años, contados desde la fecha de compra, asentada en la factura de compra.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los Productos marca Lusqtoff están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales contra la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales, especializados en cada producto.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

Para consultas, reclamos o asesoramiento envíanos un mail a
asistenciatecnica@lusqtoff.com.ar

Para consultar el lista de service oficiales ingresá a
www.lusqtoff.com.ar



Origen y procedencia: China

Impreso en China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N° 30-71207115-8

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina

