

LQ LÜSQT OFF

THINKING ABOUT THE FUTURE



MANUAL DE USUARIO



MÁSCARA FOTOSENSIBLE

ST-1B



www.lusqtoff.com.ar



Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff

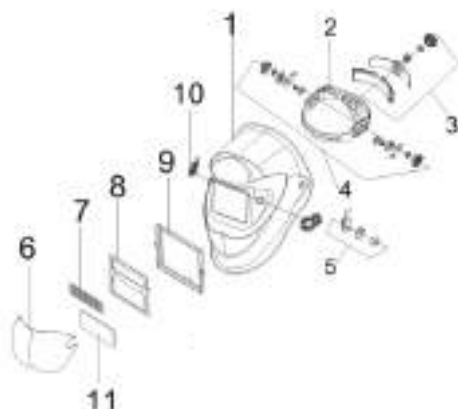


@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

FIGURA ESTRUCTURAL



Parte #	Nombre
1	Casco
2	Cabeza de ajuste
3	Perilla de ajuste del casco
4	Botón de ajuste del ángulo del casco
5	Ajuste de sombra
6	Placa protectora
7	Panel Solar
8	Placa Fija
9	Tarjeta de prensa
10	Hebilla de la placa de protección
11	Filtro UV/IR

SOPORTE TÉCNICO

Para obtener más información sobre productos y asistencia técnica, comuníquese con el vendedor.

Origen y procedencia: China
 Importa y Distribuye
 Lusqtoff, Argentina SA.
 Importador N°30-71207115-6.
 Belgrano 1068. Ramos Mejía (C.P1704)
 Bs.As.-Argentina.

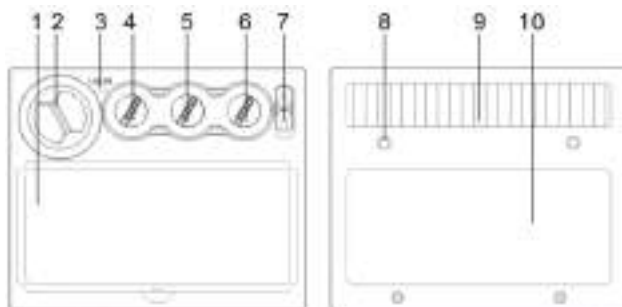
Asistencia técnica: + 54

DESGLOSE DE PIEZAS

1.Si hay algún problema de calidad desde la fecha de compra hasta 2 años, los fabricantes proveerán servicios de repatriación o reemplazo gratuitos.

2.El daño causado por el hombre como resultado de un uso inadecuado, desastres naturales, y el daño causado no está dentro del tiempo de garantía, los costos de reparación se cobraran.

3.Mantenga bien cuidada la tarjeta de garantía. No puede ser transferida. Solo es válida si es emitida por distribuidores o agentes autorizados.



Parte	Nombre
1	LCD
2	Tapa de Batería
3	Indicador de baja tensión
4	Botón de ajuste de la sombra
5	Botón de control de sensibilidad
6	Botón de control de Delay
7	Botón de clara visión
8	Sensor del Arco
9	Célula Solar
10	Filtro de UV/IR

CONTROL DE DELAY

Cuando cesa la soldadura, la ventana de visualización cambia automáticamente de luz oscura a luz pero con un retardo preestablecido para compensar. El tiempo de delay puede ajustarse a MIN (0,1 seg) o MAX (1,0 seg), mediante el dial infinitamente dentro del casete. El retardo mínimo se adapta a las soldaduras por puntos o cortas. El retraso máximo se adapta a la soldadura de corriente pesada y reduce la fatiga ocular del arco. Las selecciones entre MIN y MAX son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

MANTENIMIENTO

Reemplazo de la lente de la cubierta delantera

Vuelva a colocar la lente de la cubierta frontal si está dañada (agrietada, rayada, deshilachada o sucia). Retire la lente de la cubierta anterior presionando dos interruptores de bloqueo en la parte inferior del marco de retención y extraiga el marco y el ADF. Retire la vieja lente de la cubierta frontal y retire cualquier película protectora antes de instalar la nueva.

Reemplazo de la lente de la cubierta interior

Reemplace la lente interior de la cubierta si está dañada (agrietada, rayada, deshilachada o sucia). Coloque el dedo o el pulgar en el hueco y flexione la lente interior de la cubierta hacia arriba hasta que salga de un borde. Luego retire cualquier película protectora antes de instalar la nueva.

Cambio de batería

Cuando el indicador de baja tensión se enciende en rojo, debe cambiar las pilas. Gire las placas de la cubierta en el ADF y reemplace las baterías viejas por pilas de litio CR2032. Después de eso, coloque las placas de la cubierta de las baterías y gire para bloquear.

Limpieza y almacenamiento

Mantenga limpios los sensores, la célula solar y la lente del filtro. Limpie el cartucho del filtro y la cáscara del casco utilizando una solución de agua jabonosa y un paño suave. No utilice disolventes ni detergentes abrasivos. Cambie el producto al modo Grind Mode (Clara visión) y colóquelo en un lugar limpio y seco para guardarlo.

POSIBLES PROBLEMAS

Los filtros no se oscurecen o aclaran	Protector sucio/dañado. Sensor no está limpio. La potencia de soldar es baja. Batería baja.	Limpiar o reemplazar. Limpiar la superficie del sensor. Ajustar la sensibilidad al máximo. Reemplazar la batería.
Reacción lenta	La temperatura del ambiente es baja. Configuración de sensibilidad baja.	No lo use por debajo de los 5 grados. Levantar la propiedad de la sensibilidad.
El filtro no está claro	Protector sucio. Film protector no removido. Filtro del lente esta sucio. Luz ambiental insuficiente. Sombra no configurada correctamente.	Reemplazar el protector. Remover el film del protector. Limpiar los dos extremos el lente. Ajustar la luz ambiental. Ajustar la sombra n°0
Tapa de soldar	La vincha no esta ajustada.	Ajustar los tornillos de la vincha.

FUNCIONAMIENTO



AJUSTE DEL CASCO

1. Ajuste el diámetro del arnés con la perilla giratoria en la parte posterior. La perilla está bloqueada hasta que se presiona. Una vez desbloqueado, gírelo en sentido horario para apretar y en sentido antihorario para aflojar.
2. Ajuste la altura encajando el pasador en el orificio para bloquearlo firmemente en su lugar.
3. Para ajustar el ángulo de visión, afloje el mando en ambos lados del casco y cambie el armario de ángulo a la posición de inclinación

Una vez que se alcanza el ángulo deseado, apriete las perillas hasta que quede ajustado. El casco debe todavía oscilar hacia arriba, pero no debe derivar hacia abajo cuando en el lugar para la soldadura.

4. Para ajustar la distancia entre la cara del usuario y el ADF, afloje las perillas en ambos lados del casco hasta que la banda pueda moverse hacia adelante y hacia atrás libremente, reposicione la banda en una de las 3 ranuras como desee (la banda está colocada en el Medio por defecto). Esto se debe hacer de un lado a la vez y ambos lados deben estar ubicados en la misma posición para el correcto funcionamiento del filtro de oscurecimiento automático.

CONTROL DE SOMBRA

Seleccione el tono 9 a 13 según el proceso de soldadura que utilice consultando la tabla. El casco de soldadura también se puede utilizar para proteger la cara al moler. El modo Grind (Clara visión) impide que el lente del filtro se oscurezca automáticamente.

Proceso de soldar	Arc Current(Amperes)																					
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600	
SMAW	8						9		10		11		12			13			14			
MAG							8	9	10	11			12			13			14			
TIG	8			9			10		11			12			13			14				
MIG(heavy)							9			10		11			12		13		14			
MIG(light)										10		11		12		13		14				
PAC										9	10	11	12		13							
PAW	4	5	6	7	8	9	10				11		12									
Note	★ SMAW-Covered electrodes ★ MAG-Metal arc Welding ★ TIG-Gas Tungsten Arc Welding ★ MIG(Heavy)-MIG with heavy metals ★ MIG(light)-MIG with light alloys ★ PAC-Plasma jet cutting ★ PAW-Microplasma arc welding																					

CONTROL DE SENSIBILIDAD

La sensibilidad puede ajustarse a BAJO o ALTO utilizando el mando de ajuste infinito. El ajuste BAJO se ajusta a la luz ambiente excesiva o con otra máquina de soldadura cerca. El ajuste ALTO se adapta a la soldadura de bajo amperaje y la soldadura en áreas con condiciones de poca luz, especialmente la soldadura por arco de argón de bajo amperaje. Las selecciones entre BAJO y ALTO son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

ADVERTENCIA DE SEGURIDAD

El casco de soldadura automática de oscurecimiento solar es adecuado para la mayoría de las aplicaciones de soldadura. El tiempo de conmutación de 1 / 25.000 segundos de este casco oscurece automáticamente la lente en el momento en que empieza a soldar. No importa a qué sombra se ajuste el filtro, la protección UV / IR siempre está presente.

LOS RAYOS DE LA SOLDADURA PUEDEN LESIONAR LOS OJOS Y QUEMAR LA PIEL



- Antes de la soldadura, inspeccione siempre el casco y el filtro de oscurecimiento automático (ADF) para asegurarse de que están montados correctamente y en buenas condiciones.
- Mantenga limpios los sensores, la célula solar y la lente del filtro. Limpie el cartucho del filtro con una solución de agua jabonosa y un paño suave. No utilice disolventes ni detergentes abrasivos.
- No sueste en la posición de cabeza mientras usa este casco.
- Inspeccione la lente del filtro frecuentemente e inmediatamente reemplace cualquier lente de filtro o lentes de cubierta rayados, agrietados o picados.
- Siempre use gafas de seguridad debajo del casco de soldadura y ropa de protección para proteger su piel de radiación, quemaduras y salpicaduras.

ESPECIFICACIONES

MODELO	ST-1B -
Área de visión	98x43mm
Tamaño de casete	110x90x10 mm
Sensor de Arco	4
Protección UV/IR	DIN 16
Estado claro	DIN 4 (Grind)
Estado oscuro	DIN 9~13
Control de sensibilidad	Ajustable
Tiempo de encendido	1/25,000S, from Light to Dark
Tiempo de apagado	External, 0.1-1.0S,
Batería empleada	Batería de litio
Clasificación TIG	DC≥5, AC≥5
Temperatura de funcionamiento	-5°C to +55°C
Temperatura de almacenamiento	-20°C to +70°C
Otras funciones	Indicador de bajo voltaje

GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años** contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizados contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





WWW.LUSQTOFF.COM.AR