

MANUAL DE USUARIO



MÁSCARA FOTOSENSIBLE

ST-1N





Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

Resumen

Características del producto

Manual de operaciones

Mantenimiento

Atención

Cuadro de problemas / solución

Especificaciones técnicas

Gráfico estructural del casco

Figuras estructurales

Garantía

RESUMEN

La máscara de soldadura con oscurecimiento automático de energía solar es un conjunto de tecnología de filtrado espectral, tecnología de control inductivo fotoeléctrico, tecnología de control de luz de cristal líquido en productos de alta tecnología. El relleno de oscurecimiento automático (ADF) funciona con el principio de inducción fotoeléctrica, que hace que el cristal líquido cambie del estado brillante a un estado oscuro al recibir la luz, y el estado automático a oscuro al terminar la soldadura. protegiendo así los ojos y la piel de la cara del usuario de la radiación solar, infrarroja y ultravioleta.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

1. Por la batería de litio / alcalina y la fuente de alimentación de la batería solar, sin reemplazo, larga vida útil de 5000 horas, 15-20 minutos con función de cierre automático, indicación de bajo voltaje.
2. En el mando de control interno o externo se puede seleccionar la perilla de control, el sombreado 9-13, la sensibilidad y el control del tiempo de retardo, las funciones de soldadura / rectificado.
3. Tecnología de sensor fotoeléctrico, pantalla LCD dual de alta calidad y relleno, que brindan al soldador un campo de visión claro y protección efectiva, grado de protección contra rayos ultravioleta hasta D1N16.
4. Dos sensores de detección, detectan constantemente la inducción durante el uso, que permiten que el tiempo del interruptor de llenado alcance 1/25000 desde el estado claro al oscuro, a fin de proteger los ojos de daños.
5. El nivel de estado brillante del relleno es D1N4, toma de 0,1-1,0 seg por preajuste desde el estado oscuro hasta el estado brillante cuando desaparecen.
6. La temperatura de operación normal es de menos 5 grados a 55 grados. amplio campo de aplicación, como manual de soldadura, blindado de gas, soldadura, argón, soldadura y corte por plasma.
7. Diseño portátil y equilibrado, casco totalmente ajustable, proporciona un uso cómodo y alivia la fatiga.
8. Productos cumple con la seguridad y el estándar técnico de EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

MANUAL DE OPERACIONES

1) Antes de soldar

- 1.1 Compruebe si la película protectora se ha eliminado de la pantalla interna y externa.
- 1.2 Compruebe si la energía es suficiente antes de usar.
- 1.3 Verifique si la pantalla del filtro es normal.
- 1.4 Compruebe si las películas de protección están completas, si la célula solar está bloqueada o bloqueada por polvo, especialmente si el sensor está contaminado.

RESUMEN

La máscara de soldadura con oscurecimiento automático de energía solar es un conjunto de tecnología de filtrado espectral, tecnología de control inductivo fotoeléctrico, tecnología de control de luz de cristal líquido en productos de alta tecnología. El relleno de oscurecimiento automático (ADF) funciona con el principio de inducción fotoeléctrica, que hace que el cristal líquido cambie del estado brillante a un estado oscuro al recibir la luz, y el estado automático a oscuro al terminar la soldadura, protegiendo así los ojos y la piel de la cara del usuario de la radiación solar, infrarroja y ultravioleta.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

1. Por la batería de litio / alcalina y la fuente de alimentación de la batería solar, sin reemplazo, larga vida útil de 5000 horas, 15-20 minutos con función de cierre automático, indicación de bajo voltaje.
2. En el mando de control interno o externo se puede seleccionar la perilla de control, el sombreado 9-13, la sensibilidad y el control del tiempo de retardo, las funciones de soldadura / rectificado.
3. Tecnología de sensor fotoeléctrico, pantalla LCD dual de alta calidad y relleno, que brindan al soldador un campo de visión claro y protección efectiva, grado de protección contra rayos ultravioleta hasta D1N16.
4. Dos son sensores de detección, detectan constantemente la inducción durante el uso, que permiten que el tiempo del interruptor de llenado alcance 1/25000 desde el estado claro al oscuro, a fin de proteger los ojos de daños.
5. El nivel de estado brillante del relleno es D1N4, toma de 0,1-1,0 seg por preajuste desde el estado oscuro hasta el estado brillante cuando desaparecen.
6. La temperatura de operación normal es de menos 5 grados a 55 grados. amplio campo de aplicación, como manual de soldadura, blindado de gas, soldadura, argón, soldadura y corte por plasma.
7. Diseño portátil y equilibrado, casco totalmente ajustable, proporciona un uso cómodo y alivia la fatiga.
8. Productos cumple con la seguridad y el estándar técnico de EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

MANUAL DE OPERACIONES

1) Antes de soldar

- 1.1 Compruebe si la película protectora se ha eliminado de la pantalla interna y externa.
- 1.2 Compruebe si la energía es suficiente antes de usar.
- 1.3 Verifique si la pantalla del filtro es normal.
- 1.4 Compruebe si las películas de protección están completas, si la célula solar está bloqueada o bloqueada por polvo, especialmente si el sensor está contaminado.
- 1.5 Verifique que todas las piezas de operación estén desgastadas o dañadas. Si alguna

RESUMEN

La máscara de soldadura con oscurecimiento automático de energía solar es un conjunto de tecnología de filtrado espectral, tecnología de control inductivo fotoeléctrico, tecnología de control de luz de cristal líquido en productos de alta tecnología. El relleno de oscurecimiento automático (ADF) funciona con el principio de inducción fotoeléctrica, que hace que el cristal líquido cambie del estado brillante a un estado oscuro al recibir la luz, y el estado automático a oscuro al terminar la soldadura. protegiendo así los ojos y la piel de la cara del usuario de la radiación solar, infrarroja y ultravioleta.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

1. Por la batería de litio / alcalina y la fuente de alimentación de la batería solar, sin reemplazo, larga vida útil de 5000 horas, 15-20 minutos con función de cierre automático, indicación de bajo voltaje.
2. En el mando de control interno o externo se puede seleccionar la perilla de control, el sombreado 9-13, la sensibilidad y el control del tiempo de retardo, las funciones de soldadura / rectificado.
3. Tecnología de sensor fotoeléctrico, pantalla LCD dual de alta calidad y relleno, que brindan al soldador un campo de visión claro y protección efectiva, grado de protección contra rayos ultravioleta hasta D1N16.
4. Dos son sensores de detección, detectan constantemente la inducción durante el uso, que permiten que el tiempo del interruptor de llenado alcance 1/25000 desde el estado claro al oscuro, a fin de proteger los ojos de daños.
5. El nivel de estado brillante del relleno es D1N4, toma de 0,1-1,0 seg por preajuste desde el estado oscuro hasta el estado brillante cuando desaparecen.
6. La temperatura de operación normal es de menos 5 grados a 55 grados. amplio campo de aplicación, como manual de soldadura, blindado de gas, soldadura, argón, soldadura y corte por plasma.
7. Diseño portátil y equilibrado, casco totalmente ajustable, proporciona un uso cómodo y alivia la fatiga.
8. Productos cumple con la seguridad y el estándar técnico de EN379, ANSI Z87.1, CSAZ94.3

MANUAL DE OPERACIONES

1) Antes de soldar

- 1.1 Compruebe si la película protectora se ha eliminado de la pantalla interna y externa.
- 1.2 Compruebe si la energía es suficiente antes de usar.
- 1.3 Verifique si la pantalla del filtro es normal.
- 1.4 Compruebe si las películas de protección están completas, si la célula solar está bloqueada o bloqueada por polvo, especialmente si el sensor está contaminado.
- 1.5 Verifique que todas las piezas de operación estén desgastadas o dañadas. Si alguna

parte rayada o rota, debe ser reemplazada inmediatamente. Para no incurrir en lesiones personales.

1.6 Por favor revise la hermeticidad a la luz cada vez que lo use.

1.7 De acuerdo con el tipo de máquina y la curva de soldadura para elegir el número de tono correcto.

2) Selección del número de tono.

2.1 El número de tono se puede ajustar manualmente desde 9-13., La perilla de ajuste está fuera / dentro de la máscara, girando la perilla de ajuste para establecer el número de sombreado adecuado.

2.2. Ajuste el casco a la sombra de corree lejos del proceso de soldadura refiriéndose a la Tabla 1

Proceso de soldadura	Corriente de arco (Amperios)																			
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500
● SMAW					8			9		10		11		12			13		14	
● REVISTA						8	9		10		11			12				13		
● TIG				8			9		10		11			12						
● MIG(Pesado)								9		10			11		12			13	14	
● MIG(Luz)										10			11		12		13		14	
● PAC									9	10	11			12			13			
● PATA	4	5		6	7	8		9		10			11		12					
Nota	SMAW - Electrodo cubiertos										MIG (Light) - MIG con aleaciones ligeras									
	MAG - Soldadura por arco metálico										PAC - Corte por chorro de plasma									
	TIG - Soldadura por arco de tungsteno a gas										PAW - Soldadura por arco de microplasma									
	MIG (Heavy) - MIG con metales pesados																			

3) Tiempo de retardo

De momento, está lejos el casco para volver de la oscuridad total a la luz total. de acuerdo con la corriente de soldadura y la longitud de la potencia, con el mando "DELAY" rápido o lento.

3.1 Elija el mínimo, el tiempo de retardo se establece en 0.1-0.25s, la soldadura adecuada por puntos lejanos, la soldadura corta o el trabajo de soldadura de costura.

3.2 Al elegir el máximo, el tiempo de retardo se establece en 0.85-1.0s. la soldadura de alta corriente apropiada adecuada previene la fatiga ocular de la zona.

3.3 Elección del medio, adecuado para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

4) Sensibilidad

De acuerdo con el proceso de soldadura y la luz ambiental, a través de la regulación de la perilla de "SENSIBILIDAD" para el ajuste, la sensibilidad predeterminada está en el estado más bajo

4.1 Elija la corriente de soldadura Min, adecuada para corriente muy alta en ambientes de luz brillante en soldadura, o en ambientes de interferencia de otras fuentes.

4.2 Elija la corriente de soldadura de corriente mínima muy adecuada y baja en condiciones de baja iluminación en la soldadura, especialmente la soldadura de argón de baja corriente.

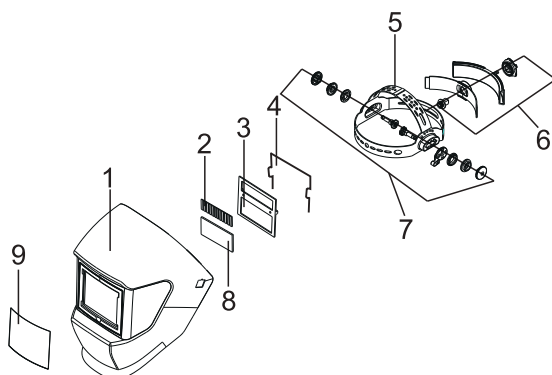
4.3 Selección de rango medio, más adecuada para soldadura interior y exterior.

5) Set de soldadura / molienda

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

PROBLEMA	RAZÓN	SOLUCIÓN
Los filtros no se oscurecen o parpadean	El protector está contaminado o dañado El sensor de arco no está claro La corriente de soldadura es demasiado pequeña La batería está baja	Para limpiarlo o reemplazarlo Para limpiar la superficie del sensor Para ajustar la sensibilidad al máximo Para reemplazar la batería
Reacciona lentamente	La temperatura ambiente es muy baja La configuración de sensibilidad es demasiado baja	No use debajo de -5 grados Para aumentar la sensibilidad adecuadamente
El filtro no está claro	Protector está manchado La película protectora no se elimina Los lentes de filtro tienen manchas La luz ambiental es insuficiente La sombra no está configurada correctamente	Para limpiar o reemplazar protector Para quitar la película protectora Para limpiar los dos lados de las lentes de filtro Para ajustar la luz del lugar de trabajo Para volver a establecer el sombreado.
Resbalones de soldadura	Diadema no ajustada	Para ajustar las tuercas fijas del headgear

GRÁFICO ESTRUCTURAL DEL CASCO:

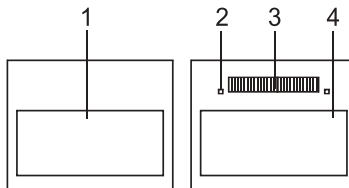


Modelo	ST-1N
Área de visualización (mm)	90X35
Tamaño del cartucho (mm)	110X90X9
Estado de luz	DIN 3
Estados oscuros	11
Cambiar el (los) tiempo (s)	1 / 5000 S de claro a oscuro
Oscuro a la luz (s)	0.25 - 0.45S, AUTO
Control de sombra	Sombra fija 11
Control de sensibilidad	Fijo
Encendido / apagado	Completamente automatico
Fuente de alimentación	Celda solar + 1 batería de litio CR2032 reemplazable
Protección UV / IR	DIN 16
Sensor de arco	2
Bajo amperaje TIG	≥20 amperios
Función de molienda	No
Alarma de bajo volumen	No
Autocomprobación del ADF	No
Temperatura de funcionamiento	-5°C - + 55°C
Almacenamiento de temperatura	-20°C - + 70°C
Peso (gramos)	480
Tamaño de caja (mm)	340X230X230
Procesos de soldadura	MMA, MIG, MAG / CO2, TIG y Soldadura por Plasma. Corte de arco y corte de plasma

1. Cuerpo de casco
2. Panel solar
3. Placa fija
4. Resorte de prensa
5. Sombrero
6. Perilla de ajuste del arnés
7. Perillas de ajuste del ángulo del arnés
8. Filtro UV / IR
9. Placa protectora

FIGURAS ESTRUCTURALES DE SOLDADURA

1. LCD
2. sensor de arco
3. Célula solar
4. Filtro UV / IR



5.GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER







VISITA NUESTRA WEB