

LÜSOTOFF

THINKING ABOUT THE FUTURE



MANUAL DE USUARIO



MÁSCARA FOTOSENSIBLE PARA SOLDAR

ST-IT





Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

INDICE

Advertencias de seguridad	2
Datos técnicos	2
Operación	2
Control de sombra	3
Control de sensibilidad	3
Control de retardado	3
Mantenimiento	3
Reemplazo de baterías	3
Tabla de control de sombra y oscurecimiento	4
Garantía	5

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

El casco de soldadura automática de oscurecimiento por medio de arco de soldadura es adecuado para la mayoría de las aplicaciones de soldadura.

El tiempo de conmutación de 1/30.000 segundos este casco oscurece automáticamente la lente en el momento en que empieza a soldar. No importa a qué sombra se ajuste el filtro, la protección UV / IR siempre está presente.

Los rayos ARC pueden lesionar los ojos y quemar la piel.

Antes de soldar, inspeccione siempre el casco y el filtro de oscurecimiento automático (ADF) para asegurarse de que están instalados correctamente y en buenas condiciones.

Mantenga limpios los sensores, la célula solar y la lente del filtro. Limpie el cartucho del filtro con una solución de agua y jabón y un paño suave. No utilice disolventes ni detergentes abrasivos.

* No suelde en la posición de cabeza mientras usa este casco.

* Inspeccione la lente del filtro frecuentemente e inmediatamente reemplace las lentes de filtro o las lentes de filtro que estén rayadas, agrietadas o deshilachadas.

* Siempre use gafas de seguridad debajo del casco de soldadura y ropa protectora para proteger su piel de radiación, quemaduras y salpicaduras.

DATOS TÉCNICOS

Área de visualización: 100*98 mm

Tamaño del cassette: 133*115 mm

Sensor de arco: 4

DIN (graduación): 4/5-8/9-13

Tipo encendido: manual

Velocidad de encendido: 1/30000

Temperatura de funcionamiento: -5°C / + 55°C

Temperatura de almacenamiento: -20°C / + 70°C

Incluye fuente de alimentación

Peso: 1,95 kg

OPERACIÓN

Ajuste del casco

1. Ajuste el diámetro del arnés con la perilla giratoria en la parte posterior. Gire hacia la derecha para apretar y en sentido antihorario para aflojar.
2. Ajuste la altura encajando el pasador en el orificio para bloquearlo firmemente .
3. Para ajustar el ángulo de visión, afloje la perilla en ambos lados del casco y coloque el ángulo de giro en la posición deseada (selección 5 y posición en el centro por defecto). Una vez que se alcanza el ángulo deseado, apriete las perillas hasta que quede ajustado. El casco debe oscilar hacia arriba, y hacia abajo cuando este en uso para realizar el trato de soldadura.
4. Para ajustar la distancia entre la cara del usuario y el ADF, afloje las perillas de ambos lados del casco hasta que la banda de la cabeza pueda moverse hacia adelante y hacia atrás libremente, reposicione la banda en una de las 3 ranuras como desee (la banda está colocada en el centro por defecto). Esto se debe hacer de un lado a la vez y ambos lados deben estar ubicados en la misma posición para el correcto funcionamiento del filtro de oscurecimiento automático.

CONTROL DE SOMBRA

Seleccione la cortina DIN 5 A 8 cuando este utilizando amperajes muy pequeños, ya que el casco modelo ST-1T lo puede realizar (principalmente en sistema TIG) La cortina DIN 9 a 13 según el proceso de soldadura que utilice consultando la "Tabla de guía de sombra". La perilla de control de sombra variable es para ajuste externo. El casco de soldadura también se puede utilizar para proteger la cara al cortar, de la cortina DIN 5 a 8. Modo de moler DIN 4 impide el filtro de lente de oscurecimiento automático para el uso de molienda.

CONTROL DE SENSIBILIDAD

La sensibilidad se puede ajustar de BAJA a ALTA utilizando la perilla de marcación infinita. El ajuste BAJO se ajusta a la luz ambiente excesiva o con otra máquina de soldadura cerca. El ajuste HIGH se adapta a la soldadura de bajo amperaje y la soldadura en áreas con condiciones de poca luz, especialmente la soldadura por arco de argón de bajo amperaje. Las selecciones entre LOW y HIGH son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

CONTROL DE RETARDO

Cuando cesa la soldadura, la ventana de visualización cambia automáticamente de luz oscura a luz pero con un retardo preestablecido para compensar. El tiempo de retardo se puede ajustar desde MIN (0.1 seg.) Hasta MAX (1.0 segundos), mediante el dial infinitamente. El retardo mínimo se adapta a las soldaduras por puntos o cortas. El retraso máximo se adapta a la soldadura de corriente pesada y reduce la fatiga ocular del arco. Las selecciones entre MIN y MAX son adecuadas para la mayoría de las operaciones de soldadura en interiores y exteriores.

MANTENIMIENTO

Reemplazo de la lente de la cubierta delantera

Vuelva a colocar la lente de la cubierta frontal si está dañada (agrietada, rayada, deshilachada o sucia). Retire la lente de la cubierta anterior presionando dos interruptores de bloqueo en la parte inferior del marco de retención y tire del marco y ADF hacia afuera. Retire la vieja lente de la cubierta frontal y retire cualquier película protectora antes de instalar la nueva.

Reemplazo de la lente de la cubierta interior

Reemplace la lente interior de la cubierta si está dañada (agrietada, rayada, deshilachada o sucia). Coloque el dedo o el pulgar en el hueco y flexione la lente interior de la cubierta hacia arriba hasta que salga de un borde. Luego retire cualquier película protectora antes de instalar la nueva.

REEMPLAZO DE BATERÍAS

Cuando el indicador de baja tensión (dentro del casco, a la izquierda) se vuelve rojo, tiene que cambiar la batería. Deslice las placas de la cubierta y reemplace la batería vieja por dos nuevos CR2450. Después de eso, poner en placas de cubierta. Limpieza y almacenamiento Mantenga limpios los sensores, la célula solar y el filtro. Limpie el cartucho del filtro y la cáscara del casco utilizando una solución de agua jabonosa y un paño suave. No utilice disolventes ni detergentes abrasivos. Cambie el producto al modo Grind Mode y colóquelo en un lugar limpio y seco para guardarlo.

TABLA DE CONTROL DE SOMBRA Y OSCURECIMIENTO

Proceso de soldadura	Corriente de arco (Amperios)																							
	1,5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600			
● SMAW	8						9		10		11		12		13				14					
● REVISTA							8		9		10		11		12				13				14	
● TIG	8		9				10		11		12		13											
● MIG(Pesado)							9		10		11		12		13		14							
● MIG(Luz)									10		11		12		13		14							
● PAC							9		10		11		12		13									
● PATA	4	5	6	7	8	9	10	11		12														
Nota	SMAW - Electrodo cubiertos											MIG (Light) - MIG con aleaciones ligeras												
	MAG - Soldadura por arco metálico											PAC - Corte por chorro de plasma												
	TIG - Soldadura por arco de tungsteno a gas											PAW - Soldadura por arco de microplasma												
	MIG (Heavy) - MIG con metales pesados																							

GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años** contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





VISITA NUESTRA WEB