

MANUAL DE USUARIO



SOLDADORA INVERTER FLUX 18A DUAL

SML150-8D





Origen y procedencia: China

Importa y distribuye: Lüsqtoff Argentina S.A.

Importador N°30-71207115-6

Belgrano 1068, Ramos Mejía (C.P.: 1704)

Buenos Aires, Argentina



¡Seguimos en contacto!

Conocé nuestros lanzamientos,
novedades y más información
en nuestras redes



Lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



@lusqtoff



Lusqtoff Argentina

ÍNDICE

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO	PÁG. 02
2. DATOS TÉCNICOS	PÁG. 03
3. MEDIDAS DE SEGURIDAD	PÁG. 05
4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA	PÁG. 07
6. GARANTÍA	PÁG. 15

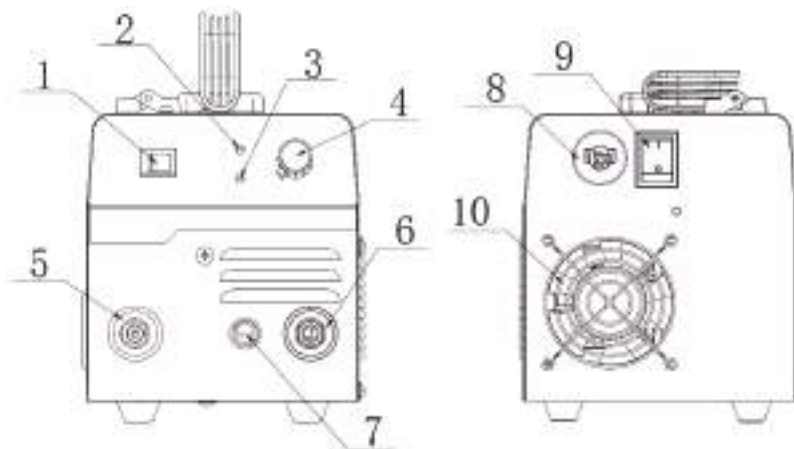
IMPORTANTE

Antes de comenzar a utilizar este equipo es necesario leer completamente las instrucciones para poder operar con las correctas condiciones y obtener el máximo rendimiento. En este manual se incluyen instrucciones para operar y dar mantenimiento.

INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Se prohíbe el uso de este equipo por parte de menores de edad y personas no capacitadas para su uso. No intente utilizar este equipo en aplicaciones por las cuales no fueron diseñado.

1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO



1. Selector de función
2. Indicador luminoso: el equipo está en funcionamiento
3. Indicador luminoso: protección contra sobrecalentamiento
4. Perilla de regulación
5. Conector para torcha de soldar / Terminal de salida negativo
6. Terminal de salida positivo
7. Conector para torcha de soldar
8. Cable de alimentación
9. Interruptor de encendido/apagado
10. Ventilador

INCLUYE:

2 - LQ E 6001 ESCUADRAS MAGNÉTICAS

Pulgadas: 3"

Soporta hasta: 11 Kg

Ángulo de trabajo: 45° / 90° / 135°

1 MÁSCARA FOTOSENSIBLE - ST-1X

Área de visualización: 92*42 mm

Tamaño del cassette: 110*90*9 mm

Sensor de arco: 2

DIN (graduación): 4/9-13

Tipo encendido: automático

Velocidad de encendido: 1/15000

Temperatura de funcionamiento: -5°C / + 55°C

Temperatura de almacenamiento: -20°C / + 70°C

1 ROLLO DE ALAMBRE FLUX

2. DATOS TÉCNICOS

CICLO DE PROCESO:

LOT. NUMBER		SML150-8D						
		MIG:20A/15V-120A/20V						
		MMA:20A/20.8V-100A/24V						
		X	20%		60%		100%	
			MIG	MMA	MIG	MMA	MIG	MMA
	MMA: U ₀ =62V MIG: U ₀ = 20.5V	I ₂	120	100	69	57	53	44
		U ₂	20	24	17,9	22,7	16,6	22,1
	U ₁ = 220V	I1MAX=17A			I1EFF=6,5A			
GRADO DE PROTECION: IP21S		SEGURIDAD ELECTRICA: H						

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Voltaje	220 V ~ 50 Hz
Capacidad de entrada nominal	3,96 KW
Corriente de entrada nominal	18A
Corriente de soldadura MIG	20-120A
Corriente de soldadura MMA	20-100A
Ciclo de trabajo STICK	20%@100A
Rango de trabajo en amper	20~120
Tensión en vacío	MIG:14-21 V MMA:62 V
Eficiencia	85%
Clase de protección	IP21S
Grado de aislamiento	H
Tipo de enfriamiento	Forzado
Peso	6.4 Kg

3. MEDIDAS DE SEGURIDAD

⚠ ¡ADVERTENCIA! Leer todas las instrucciones y advertencias de seguridad. El incumplimiento de las advertencias e instrucciones puede provocar una descarga eléctrica, incendio y / o lesiones graves.

SÍMBOLO	SIGNIFICADO
	Tenga cuidado con la red eléctrica. Una mala conexión puede ocasionar serios problemas.
	Mantenga el área de trabajo. Las chispas del proceso del soldado pueden ocasionar chispas
	Trabaje en un área con buena ventilación el vapor /humo de la soldadura puede ocasionar daños al ser inhalado.
	Proteja sus ojos con una máscara de soldar. El arco de luz ocurrido durante el proceso, puede dañar su vista
	Mantenga su cuerpo cubierto. Las chispas pueden ocasionar lesiones en su piel.
	No detenga el ventilador de forma manual. Este puede ocasionarle lesiones. Deje que se detenga solo.
	Debe tener cuidado. Campos magnéticos pueden ocurrir durante el uso.
	Siempre use los elementos de seguridad: guantes, mascara, delantal y calzado

SEGURIDAD EN EL ÁREA DE TRABAJO

Mantenga el área de trabajo limpia y bien iluminada. Las áreas desordenadas u oscuras dan lugar a accidentes.

Mantenga alejados a los niños y espectadores mientras maneja una herramienta eléctrica. Las distracciones pueden hacer que pierda el control.

SEGURIDAD FRENTE A LA ELECTRICIDAD

La conexión de enchufe como macho, debe ser conectado solamente a un enchufe hembra de iguales características técnicas.

No modifique ni altere el enchufe en ninguna circunstancia. No utilice enchufes adaptadores con herramientas eléctricas conectadas a tierra.

Evite el contacto del cuerpo con superficies conectadas a tierra, tales como tuberías, radiadores, estufas y refrigeradores. Existe un mayor riesgo de descarga eléctrica si su cuerpo tiene descarga a tierra.

No se recomienda usar el cable para transportar, tirar o desenchufar la herramienta eléctrica. Mantenga el cable alejado de calor, aceite, bordes afilados o partes móviles. Los cables dañados o enredados aumentan el riesgo de descarga eléctrica.

Si el cable está dañado, debe ser sustituido por el fabricante, por su servicio posventa.

Cuando la herramienta al aire libre utilice un alargue adecuado para uso en exteriores. Esto reducirá el riesgo de descarga eléctrica.

SEGURIDAD PERSONAL

Manténgase alerta, observe lo que está haciendo. No use la herramienta si está cansado o bajo la influencia de drogas, alcohol o medicamentos. Un momento de inatención al operar herramientas eléctricas puede producir lesiones personales graves.

Use equipo de protección personal. Siempre lleve protección ocular. Equipos de protección como máscaras antipolvo, zapatos de seguridad antideslizantes, cascos o protección auditiva usados para condiciones apropiadas reducirán las lesiones personales.

No adopte una postura forzada. Mantenga la postura y el equilibrio en todo momento. Esto permite un mejor control de la herramienta eléctrica en situaciones inesperadas.

Use ropa adecuada. No use prendas sueltas o joyas. Mantenga el cabello, la ropa y los guantes alejados de las partes móviles. En caso contrario pueden quedar atrapados en las partes móviles.

Si se proporcionan dispositivos para la conexión de las instalaciones de extracción y recolección de polvo, asegúrese de que se conecten manipulen correctamente. El uso del dispositivo para la recolección de polvo puede reducir los peligros relacionados con el polvo.

CUIDADOS PARA EL SOLDADO

Verifique las especificaciones nominales que están en la máquina antes de usarla para evitar un uso indebido.

Evite una sobrecarga, esto quemará la máquina, incluso si no se quema, se acortará la vida útil de la soldadora.

La terminal de soldadura y la conexión del cable deben encontrarse en buenas condiciones. una mala conexión causará un calentamiento y se podrá dañar el equipo

Si el cable de salida es demasiado largo, la corriente de salida disminuirá y la pérdida de energía aumentará.

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

ÁREA DE TRABAJO

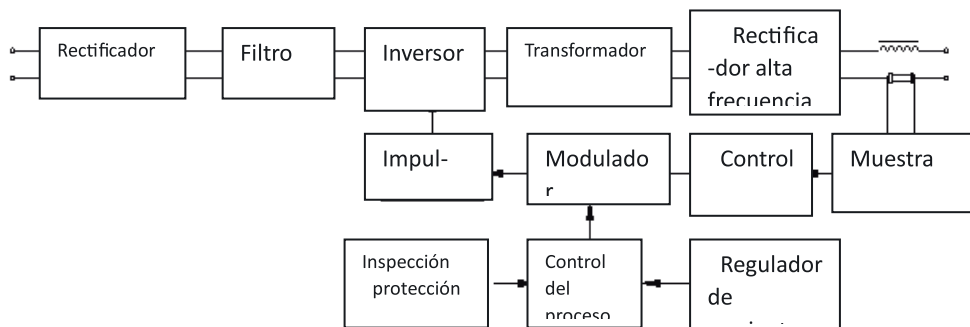
- El área de trabajo debe contar sin luz solar directa, sin filtraciones de agua/lluvia, con poca humedad y poco polvo, la temperatura del aire ambiente oscile entre -10 °C y +40 °C.
- La inclinación del suelo no debe exceder los 10°
- Asegúrese de que haya al menos 20 cm de espacio en la parte delantera y trasera de la soldadora para garantizar una buena circulación de aire y al menos 10 cm de espacio a la izquierda y a la derecha de la soldadora.
- La soldadura debe realizarse donde no haya viento (use parabrisas, etc., si es necesario).

La fuente de alimentación de la máquina de soldar debe cortarse por adelantado durante la eliminación de polvo o el mantenimiento, y las líneas internas de la máquina no deben alterarse arbitrariamente ni los componentes deben dañarse.

4. MANTENIMIENTO Y USOS DE LA HERRAMIENTA

La “Soldadora Inverter SML150-8D (MINIFLUX/STICK) adopta la tecnología de avanzada IGBT (transistor bipolar de compuerta aislada) y diodo de recuperación rápida, como componentes principales de control y transferencia, y cuenta con un circuito de control especialmente diseñado. La máquina soldadora SML150-8D se adapta a los proceso de soldadura MMA y soldadura con núcleo DE ALAMBRE AUTOPROTEGIDO.

PRINCIPIO OPERATIVO



SIGNIFICADOS DE LOS SÍMBOLOS

- : Tierra
- : Descendente
- : Soldadora de arco
- : Fuente de alimentación de CA monofásica
- : Transductor monofásico---transformador---rectificador
- : MIG

: Corriente CC

+: “+” : electrodo

—: “—” : electrodo

X: Ciclo de trabajo

I1: Corriente de entrada nominal

I2: Corriente de soldadura nominal

P1: Potencia de entrada nominal

U0: Tensión de circuito abierto nominal

U1: Tensión de entrada nominal

U2: Tensión bajo carga nominal

~50/60 Hz: CA, frecuencia nominal 50 Hz, frecuencia de trabajo 60 Hz.

...V: Tensión (V)

...A: Corriente (A)

...KVA: Potencia (KVA)

...%: ciclo de trabajo

...A/...V~...A/...V: rango de salida. Corriente nominal mínima y máxima y su correspondiente tensión bajo carga.

IP21S: Clase de protección. IP es el código internacional de protección (por las siglas en inglés).

El 2 indica que las personas están protegidas si intentan acceder a las partes peligrosas con los dedos, y también que el equipo está protegido contra la introducción de objetos sólidos extraños de diámetro igual o superior a 12,5 mm; el 1 indica que el equipo está protegido contra la caída vertical de gotas. Por último, la S significa que se ha llevado a cabo un ensayo de verificación de la protección contra penetración de agua, con las partes móviles del equipo en reposo.

INSTALACIÓN

* Se recomienda colocar la máquina soldadora en un lugar donde la concentración de polvo y tierra en el aire no exceda los valores estándar.

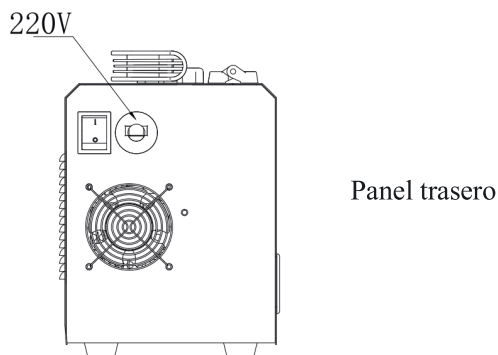
* Evite exponer el equipo a la luz solar directa y la lluvia. Guarde la máquina soldadora en un lugar con bajo nivel de humedad y a una temperatura entre -10 y 40°C.

* Deje un espacio libre de 50 cm alrededor del equipo para que tenga una buena ventilación.

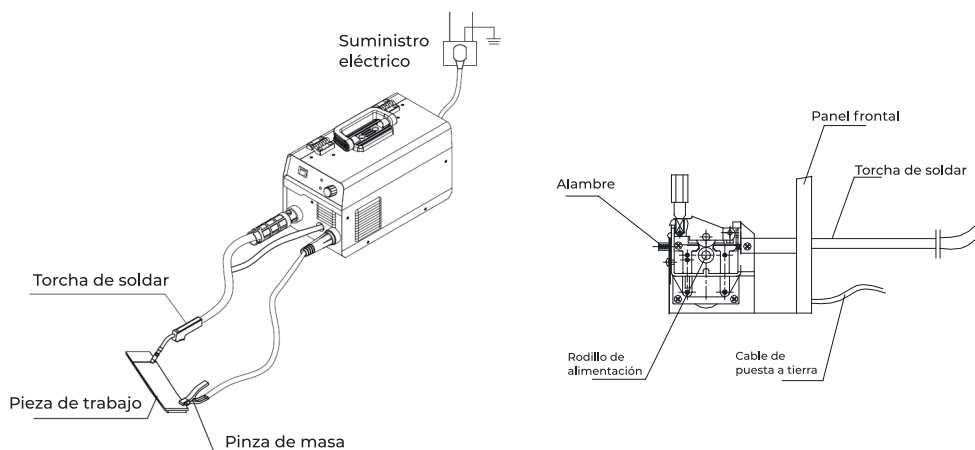
* Se recomienda instalar un sistema de extracción de aire cuando la ventilación en el área de trabajo sea insuficiente

Conexión de la máquina soldadora a la fuente de alimentación

Conecte el cable de alimentación que se encuentra en el panel trasero de la máquina soldadora al toma de corriente monofásica de 220V de la red eléctrica con toma de tierra. Queda terminantemente prohibido conectar la máquina soldadora a una fuente de alimentación de 380V, ya que puede causarle un daño importante al equipo. De no respetarse esta indicación, las consecuencias correrán por cuenta del usuario.



Conexión e instalación del alimentador de alambre



- * Seleccione el alambre del diámetro apropiado para el proceso de soldadura que desea realizar. El diámetro del alambre debe adecuarse al rodillo de alimentación, a la sirga y la punta de contacto.
- * Abra la tapa donde está el portacarretel en el alimentador de alambre, y coloque el carretel. Atención: Tome el extremo del alambre, tire del alambre en dirección opuesta a la del alimentador y hágalo pasar por debajo del carretel.
- * Hay un tornillo de cabeza hexagonal, que tiene por función regular la presión. Ajuste el desplazamiento del alambre moviendo el carretel con la mano. Evalúe el nivel de resistencia, y gire el tornillo en el sentido de las agujas del reloj o viceversa para aumentarla o para reducirla.
- * Inserte el alambre en la guía del sistema de alimentación, y luego en la ranura del rodillo de alimentación; hágalo avanzar un poco hasta que quede perfectamente alineado. Luego introdúzcalo en la tobera, en la punta y presione el rodillo de transmisión. (Si desea que el alambre siga avanzando, será necesario encender el equipo).

Conexión de la torcha a la máquina soldadora

- * Conecte la torcha de soldar en el acople correspondiente que se encuentra en el panel frontal de la máquina soldadora, y ajuste firmemente.

Conexión del cable de conexión

- * Conecte la pinza de masa con punta de cobre al terminal “-“ en el panel frontal. El cable de conexión debe ser confiable.
- * Para lograr un rendimiento óptimo al soldar con alambre con núcleo fundente, es posible conectar los polos “+” y “-” en sentido opuesto, es decir el motor de alimentación de alambre en el polo “-“ y el cable de conexión en el polo “+”.

Mantenimiento y servicio técnico

La diferencia principal entre esta máquina soldadora inverter y una tradicional es que esta máquina cuenta con una gran cantidad de componentes electrónicos avanzados. En verdad, es un equipo de alta tecnología, cuyo mantenimiento debe estar a cargo de profesionales capacitados. No obstante, son pocos los componentes que sufren desgaste frecuente; por ende, el equipo no demanda mayor mantenimiento que las tareas rutinarias de limpieza. Solo el personal calificado puede realizar una reparación. Si siente que no puede resolver un problema técnico, no dude en ponerse en contacto con nuestra empresa para solicitar el servicio de mantenimiento y asistencia técnica.

- * En el caso de un equipo recién instalado o que no ha sido utilizado por un tiempo, es necesario verificar la resistencia de aislamiento, que no debe ser inferior a $2,5M\Omega$.
- * Si usa la máquina soldadora al aire libre, evite exponerla a la nieve, la lluvia y la luz solar directa por largo tiempo.

- * Si no va a usar la máquina soldadora durante un tiempo prolongado, guárdela en un lugar a una temperatura que oscile entre -25 y +55 °C donde la humedad relativa no exceda el 90%.
- * El personal profesional de mantenimiento debe usar aire comprimido seco (compresor de aire) para eliminar el polvo de la máquina soldadora. La grasa adherida a las piezas debe ser eliminada con un paño. Verificar que no haya piezas sueltas y que los cables estén bien conectados. Por lo general, si en el lugar de trabajo no hay una gran acumulación de polvo, las tareas de eliminación del polvo se pueden realizar una vez por año. Si, por el contrario, la acumulación de polvo es importante, efectúe las tareas de eliminación de polvo una o incluso dos veces cada tres meses.
- * Revise que los cables de entrada y salida estén bien conectados y en buenas condiciones, como mínimo una vez por mes.
- * Revise periódicamente la estanqueidad del sistema de gas, que el ventilador y el motor del alimentador funcionen bien y no hagan ruidos extraños, y que las juntas y conexiones no estén flojas.
- * Al soldar, mantenga el cable de la torcha derecho.
- * Limpie periódicamente la tobera para eliminar salpicaduras (sin golpear el cabezal de la torcha) y protéjala con algún producto antiadherente. No desconecte el dispositivo de alimentación tirando del cable de la torcha.
- * Use el alambre adecuado, no use uno de calidad inferior o que este oxidado.
- * Luego de usar la máquina soldadora por algún tiempo, elimine el polvo de la sirga con aire comprimido (el polvo se acumula por la fricción que se produce entre el alambre y el rodillo); así prevendrá su desgaste y una trayectoria de alimentación irregular.
- * No ejerza demasiada presión sobre el rodillo para garantizar una alimentación de alambre pareja y uniforme (de lo contrario, el alambre se deformará, y producirá mayor resistencia y fricción).

Resolución de problemas

No.	Descripción del problema	Análisis	Solución
1	Se enciende el indicador luminoso de anomalía (amarillo)	La tensión es demasiado alta ($\geq 15\%$).	Desconecte la fuente de alimentación y controle el suministro. Vuelva a conectar el equipo cuando el suministro de potencia se normalice.
		La tensión es demasiado baja ($\leq 15\%$).	
		Una mala ventilación activa la protección contra sobrecalentamiento.	Mejore las condiciones de ventilación.
		La temperatura es circunstancialmente muy alta.	La máquina se recuperará automática cuando la temperatura baje.
		Se ha excedido el ciclo de trabajo nominal.	La máquina se recuperará automática cuando la temperatura baje.
2	El motor del alimentador de alambre no funciona.	El potenciómetro no está en condiciones adecuadas.	Cambie el potenciómetro.
		La tobera está obstruida.	Cambie la tobera.
		El rodillo de alimentación está flojo.	Ajuste los tornillos.
3	El ventilador no funciona o la velocidad de rotación es muy lenta.	El interruptor está roto.	Cambie el interruptor.
		El ventilador está descompuesto.	Reemplace o repare el ventilador.
		El cable está dañado o desconectado.	Revise la conexión.
4	El arco no es estable y hay muchas salpicaduras.	La punta de contacto es demasiado grande; eso provoca que la corriente fluya de manera inestable.	Cambie por una punta de contacto adecuada.
		El cable de energía eléctrica es demasiado delgado, eso provoca que la corriente fluya de manera inestable.	Cambien el cable de energía eléctrica.
		La tensión de entrada es demasiado baja.	Aumente la tensión de entrada.
		El alambre no se desplaza de manera fluida sino que ofrece mucha resistencia.	Limpie o reemplace la sirga y verifique que el cable de la torcha esté bien alineado.

Transporte y almacenamiento

- * No exponga la máquina soldadora a la lluvia o a la nieve durante el transporte y almacenamiento. Durante la carga y descarga, debe prestar suma atención a las etiquetas de advertencia que se encuentran en el embalaje. Se recomienda almacenar el equipo en un ambiente seco y bien ventilado, sin polvo o gases corrosivos, con una temperatura ambiente que oscile entre -25° y 55° y un índice de humedad relativa inferior al 90%.
- * Si tras haber desembalado el equipo necesita almacenarlo o transportarlo, vuelva a embalarlo siguiendo las indicaciones del embalaje original (antes de embalar y almacenar la máquina, no olvide limpiarla y cubrirla con un plástico protector).
- * Conserve el embalaje y el material amortiguador de golpes originales para embalar el equipo adecuadamente si necesita transportarlo a larga distancia. En dicho caso, introduzca el equipo en una caja de madera debidamente rotulada con los símbolos de “proteger contra la lluvia” y “este lado arriba”.

5. GARANTÍA

LUSQTOFF garantiza este producto por el término de **2 (dos) años**, contados a partir de la fecha de la compra, asentada en la factura que deberá preservar ante cualquier reclamo o reparación ante el Servicio Técnico Oficial.

PRESCRIPCIONES DE LA GARANTÍA

1. Los productos marca LUSQTOFF están garantizadas contra eventuales defectos de fabricación debidamente comprobados.
2. Dentro del período de garantía de las piezas o componentes que se compruebe, a juicio exclusivo de nuestros técnicos, que presenten defectos de fabricación, serán reparados o sustituidos en forma gratuita por los Servicios Técnicos Oficiales con la presentación de la factura de compra.
3. Para efectivizar el cumplimiento de la garantía, el comprador podrá optar por presentar el producto junto con su factura de compra en cualquiera de nuestros Servicios Técnicos Oficiales especializados en cada producto. Para consultar la lista de service oficiales ingresá a nuestro sitio web: www.lusqtoff.com.ar/service

NO ESTÁN INCLUIDOS EN LA GARANTÍA

Los defectos originados por:

1. Uso inadecuado de la herramienta.
2. Falta de mantenimiento y cuidado del producto.
3. Instalaciones eléctricas deficientes.
4. Conexión de las herramientas en voltajes inadecuados.
5. Desgaste natural de las piezas.
6. Los daños ocasionados por aguas duras o sucias en hidrolavadoras y bombas de agua.
7. Daños por golpes, aplastamiento o abrasión.
8. En los motores nafteros, los daños ocasionados por mezclas incorrectas nafta-aceite en los motores 2T y falta de lubricación en los motores 4T; y en los motores diésel, combustible de mala calidad.

ATENCIÓN

1. Esta garantía caduca automáticamente si la herramienta fue abierta por terceros.
2. Este producto sólo deberá ser utilizado bajo las especificaciones que figuran en el manual de uso de dicho producto. En caso contrario se perderá la garantía del producto.
3. Conserve la factura de compra para futuros reclamos.



► **ASISTENTE VIRTUAL**
¡COMUNICATE CON NOSOTROS!

WILMER 





VISITA NUESTRA WEB